**OGŁOSZENIE**

**Enea Połaniec S.A.**

**ogłasza przetarg niepubliczny**

na

**Wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w w latach 2019 do 2020w Enea Połaniec S.A..**

wg następujących warunków:

1. Przedmiot zamówienia:
   1. **Wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w latach 2019 do 2020 w Enea Połaniec S.A.**
   2. **Zakres** Usług określa SIWZ stanowiący załącznik nr 5 do ogłoszenia.
2. Termin składania ofert: **do 8.10. 2018 r. do godz. 11 00.**
3. Ofertę należy umieścić w kopercie zabezpieczając jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert. Koperta powinna być zaadresowana wg poniższego wzoru:

**BIURO ZAKUPÓW MATERIAŁÓW I USŁUG Enea Połaniec S.A.**

*z opisem*:

**„Wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w latach 2019 do 2020 w Enea Połaniec S.A.” Nie otwierać przed godz. 11.00 w dniu 8.10.2018 r.”**

1. Termin wykonania usługi: od 2 stycznia 2019 do dnia 31 grudnia 2020 r.
2. Oferent ponosi wszelkie koszty związane ze sporządzeniem i przedłożeniem oferty.
3. Oferent zobowiązany jest do zachowania w tajemnicy wszelkich poufnych informacji, które uzyskał od Zamawiającego w trakcie opracowywania oferty.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przyjęcia lub odrzucenia oferty w każdym czasie przed przekazaniem zamówienia do realizacji bez podania uzasadnienia, co nie skutkuje żadnym roszczeniami oferenta wobec Zamawiającego.
5. Zamawiający udzieli zamówienia wybranemu oferentowi, zgodnie z zapytaniem ofertowym i warunkami ustalonymi podczas ewentualnych negocjacji.
6. Ponadto oferta powinna zawierać:
   1. wynagrodzenie ofertowe
   2. warunki płatności.
   3. terminy wykonania,
   4. okres gwarancji,
   5. okres ważności oferty,
   6. oświadczenia:
      1. o zapoznaniu się z zapytaniem ofertowym,
      2. o wyrażeniu zgodny na ocenę zdolności Wykonawcy do spełnienia określonych wymagań   
         w zakresie jakości, środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
      3. o posiadaniu certyfikatu z zakresu jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy lub ich braku,
      4. o wykonaniu przedmiotu zamówienia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
      5. o zastosowaniu rozwiązań spełniających warunki norm jakościowych,
      6. o zastosowaniu narzędzi spełniających warunki zgodne z wymogami bhp i ochrony środowiska,
      7. o kompletności oferty pod względem dokumentacji,
      8. o spełnieniu wszystkich wymagań Zamawiającego określonych w zapytaniu ofertowym,
      9. o objęciu zakresem oferty wszystkich dostaw niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z określonymi przez Zamawiającego wymogami oraz obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego.
7. Warunkiem dopuszczenia do przetargu jest dołączenie do oferty:
   1. oświadczenia oferenta o wypełnieniu obowiązku informacyjnego przewidzianego w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do ogłoszenia
   2. w przypadku gdy oferent jest osobą fizyczną oświadczenia oferenta o wyrażeniu zgody na przetwarzanie przez Enea Połaniec S.A. danych osobowych, którego wzór stanowi załącznik nr 4 do ogłoszenia.
8. Integralną częścią ogłoszenia jest klauzula informacyjna wynikająca z obowiązku informacyjnego Administratora (Enea Połaniec S.A.) stanowiąca Załącznik nr 3 do ogłoszenia.
9. Kryterium oceny ofert
   1. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryterium oceny:

|  |  |
| --- | --- |
| ***NAZWA KRYTERIUM*** | ***WAGA (udział procentowy)***  ***(W)*** |
| Wynagrodzenie Ofertowe netto | **100%** |

**Ad. 1. Kryterium K1 –Wynagrodzenie Ofertowe netto - znaczenie (waga) 100%**

(porównywana będzie Cena netto nie zawierająca podatku VAT)

*gdzie*

*Cn – wynagrodzenie najniższe z ocenianych Ofert/najniższa wartość oferty (brutto),*

*Co – wynagrodzenie ocenianej Oferty/wartość ocenianej oferty (brutto).*

1. Do oferty należy dołączyć referencje określone w załączniku nr 1, poświadczone co najmniej 3 listami referencyjnymi.
2. Dostawca zobowiązany jest do stosowania Ogólnych Warunków Zakupu usług Enea Połaniec S.A. umieszczonych na stronie:

[**https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolkigrupy-enea/polaniec/zamowienia**](https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolkigrupy-enea/polaniec/zamowienia)

1. Wymagania Zamawiającego w zakresie wykonywania prac na obiektach na terenie Zamawiającego zamieszczone są na stronie internetowej <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>. Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z tymi dokumentami.
2. Osoby odpowiedzialne za kontakt z oferentami ze strony Zamawiającego:

**w zakresie technicznym:**

**Witold Dunal**

Specjalista ds. pozablokowych

tel.: +48 15 865 62 81

e-mail: [witold.dunal@enea.pl](mailto:witold.dunal@enea.pl)

**w zakresie formalnym:**

***Teresa Wilk***

St. specjalista d/s Umów

tel. +48 15 865-63 91; fax: +48 15 865 61 88

email: [teresa.wilk@enea.pl](mailto:teresa.wilk@enea.pl)

1. Przetarg prowadzony będzie na zasadach określonych w regulaminie wewnętrznym Enea Połaniec S.A.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków przetargu określonych w niniejszym ogłoszeniu lub odwołania przetargu bez podania przyczyn.

**Załączniki:**

Załącznik nr 1 do ogłoszenia – Wzór (formularz) oferty

Załącznik nr 2 do ogłoszenia – Wzór oświadczenia wymaganego od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO

Załącznik nr 3 do ogłoszenia – Klauzula informacyjna

Załącznik nr 4 do ogłoszenia - Wzór oświadczenia o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych

Załącznik nr 5 do ogłoszenia – Specyfikacja Techniczna

Załącznik nr 6 do ogłoszenia – Wzór umowy.

**Załącznik nr 1 do ogłoszenia**

**FORMULARZ OFERTY**

1. **Dane dotyczące oferenta:**
   1. Nazwa
   2. Siedziba
   3. N rachunku bankowego Oferenta
   4. Nr telefonu/faksu
   5. nr NIP
   6. adres e-mail:
   7. osoba do kontaktu nr tel. e-mail.
2. NINIEJSZYM SKŁADAMY OFERTĘ w przetargu niepublicznym na wykonanie prac związanych z **wykonaniem remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w latach 2019 do 2020w Enea Połaniec S.A..**
3. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z ogłoszeniem o przetargu oraz uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
4. **NINIEJSZYM SKŁADAMY**:
   1. Szczegółowy zakres przedmiotu oferty.
   2. Wynagrodzenie ofertowe – wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 1 do formularza oferty.
   3. Opis profilu działalności oferenta.
   4. Oświadczenie o profilu działalności zbliżonym do będącego przedmiotem przetargu, realizowanym o wartości sprzedaży usług nie niższej niż  500.000 zł netto rocznie.
   5. Referencje dla wykonanych usług o profilu zbliżonym do usług będących przedmiotem przetargu, potwierdzające posiadanie przez oferenta co najmniej 3-letniego doświadczenia poświadczone co najmniej trzema listami referencyjnymi, (które zawierają kwoty z umów) dla realizowanych usług o wartości łącznej nie niższej niż 500.000 zł netto.
   6. Aktualny odpis z KRS lub oświadczenie o prowadzeniu działalności gospodarczej.
   7. Informację o wynikach finansowych oferenta za lata 2015-2017 w formie oświadczenia Zarządu lub właściciela,
   8. Oświadczenie oferenta o niezaleganiu ze składkami ZUS i podatkami,
   9. Oświadczenie:
      1. o zapoznaniu się z Ogłoszeniem i otrzymaniem wszelkich informacji koniecznych do przygotowania oferty,
      2. o posiadaniu uprawnień niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z odpowiednimi przepisami prawa powszechnie obowiązującego, jeżeli nakładają one obowiązek posiadania takich uprawnień.
      3. o posiadaniu przez osoby dozoru, wymaganych właściwych kwalifikacjach oraz uprawnień związanych z realizacją całego zakresu przedmiotu zamówienia,
      4. o posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania potencjałem technicznym i personelem zdolnym do wykonania zamówienia.
      5. o kompletności oferty pod względem dokumentacji, koniecznej do zawarcia umowy,
      6. o spełnieniu wszystkich wymagań Zamawiającego określonych specyfikacji,
      7. o objęciu zakresem oferty wszystkich dostaw niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z określonymi przez Zamawiającego wymogami oraz obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego.
      8. o wykonaniu zamówienia samodzielnie / z udziałem podwykonawców\*.
      9. o związaniu niniejszą ofertą przez okres co najmniej 90 dni od daty upływu terminu składania ofert.
      10. o niezaleganiu z podatkami oraz ze składkami na ubezpieczenie zdrowotne lub społeczne.
      11. o znajdowaniu się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
      12. O zdolności kredytowej pozwalającej na zaciągnięcie zobowiązania o wartości co najmniej 500 000 zł.
      13. o nie posiadaniu powiązań z Zamawiającym, które prowadzą lub mogłyby prowadzić do braku Niezależności lub Konfliktu Interesów w związku z realizacją przez reprezentowany przeze mnie (przez nas) podmiot przedmiotu zamówienia.
      14. o nie podleganiu wykluczeniu z postępowania.
      15. O posiadaniu ubezpieczenia od Odpowiedzialności Cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia zgodnie z wymaganiami Zamawiającego Ważne polisę OC na kwotę nie niższą niż 5.000.000 zł (słownie: pięć milionów złotych) /poza polisami obowiązkowymi OC/ lub oświadczenie, że oferent będzie posiadał taką polisę przez cały okres wykonania robót/świadczenia usług.
      16. o wyrażeniu zgodny na ocenę zdolności wykonawcy do spełnienia określonych wymagań w zakresie jakości, środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
      17. o posiadaniu certyfikatu z zakresu jakości, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy lub ich braku,
      18. o wykonaniu przedmiotu zamówienia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
      19. o zastosowaniu rozwiązań spełniających warunki norm jakościowych,
      20. o zastosowaniu narzędzi spełniających warunki zgodne z wymogami bhp i ochrony środowiska,
      21. że akceptujemy projekt umowy i zobowiązujemy się do jej podpisania w przypadku wyboru jego oferty w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego
      22. oświadczenia oferenta o wypełnieniu obowiązku informacyjnego przewidzianego w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał,
      23. oświadczenie oferenta o wyrażeniu zgody na przetwarzanie przez Enea Połaniec S.A. danych osobowych (w przypadku gdy oferent jest osobą fizyczną).
5. **Oświadczamy, że:**
   * 1. wyrażamy zgodę na wprowadzenie skanu naszej oferty do platformy zakupowej Zamawiającego,
     2. jesteśmy2/nie jesteśmy2 czynnym podatnikiem VAT zgodnie z postanowieniami ustawy o podatku VAT.
     3. wszelkie informacje zawarte w formularzu oferty wraz z załącznikami są zgodne ze stanem faktycznym,
     4. jesteśmy podmiotem, w którym Skarb Państwa posiada bezpośrednio lub pośrednio udziały [dodatkowa informacja do celów statystycznych:]:

**tak /  nie**

1. [[1]](#footnote-1)**PEŁNOMOCNIKIEM OFERENTÓW** uprawnionym do reprezentowania wszystkich oferentów ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia oraz do zawarcia [[2]](#footnote-2)umowy jest:
2. **NINIEJSZĄ OFERTĘ** wraz z załącznikami składamy na \_\_\_ kolejno ponumerowanych stronach.
3. **ZAŁĄCZNIKAMI** do niniejszej oferty są:

**Dokumenty wymienione w pkt 4 ppkt 4.1 do 4.9.**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_ \_\_ \_\_\_\_\_ roku

(podpis oferenta/pełnomocnika oferenta

**Załącznik nr 1 do formularza oferty**

**WYNAGRODZENIE OFERTOWE**

Za wykonanie usług stanowiących przedmiot postępowania oferujemy wynagrodzenie ofertowe:

1. Do celów ustalenia wynagrodzenia powykonawczego, oferujemy:
   1. stawkę za jedną roboczogodzinę w wysokości …….. zł/rbg netto;
   2. koszty zakupu i magazynowania Materiałów Podstawowych oraz Części Zamiennych w wysokości ………… % od ustalonej ceny zakupu.
   3. koszty pracy sprzętu, wykorzystanego do realizacji Usług – według norm określonych w ZNP Zamawiającego, KNR lub według rzeczywistego czasu pracy sprzętu i stawek ryczałtowo – jednostkowych określonych w cenniku dla sprzętu będącego własnością Wykonawcy stanowiącego Załącznik nr …………. do oferty, a  w przypadku konieczności wynajmu sprzętu – w wysokości rzeczywistych kosztów najmu potwierdzonych fakturami – po uzgodnieniu z Zamawiającym.
2. Całkowite Wynagrodzenie w całym okresie obowiązywania Umowy nie przekroczy kwoty ……………….. zł ( ………………………………………….. złotych) netto przy poniższych założeniach:
   1. Koszty robocizny w wysokości:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Ilość Rbg lub wartość** | **Stawka rbg** | **Razem zł** |
| **Rok 2019** | | | |
| Robocizna | 12 000 |  |  |
| Szacowana wartość materiałów (szacunek Zamawiającego) | 100 000 zł |  | 100 000 zł |
| Szacowana wartość pracy sprzętu wg tabeli jak niżej | 100 000 zł |  | 100 000 zł |
| Razem: |  |  |  |
| **Rok 2020** | | | |
| Robocizna | 13 500 |  |  |
| Szacowana wartość materiałów (szacunek Zamawiającego) | 100 000 zł |  | 100 000 zł |
| Szacowana wartość pracy sprzętu wg tabeli jak niżej | 100 000 zł |  | 100 000 zł |
| Razem: |  |  |  |

1. Podstawą do wystawienia faktur VAT będzie pozytywny protokół odbioru prac za odrębne przedmioty odbioru i rozliczeń, którymi będzie wykonanie prac w każdym miesiącu, podpisany przez upoważnionych przedstawicieli Stron.
2. Akceptujemy termin płatności faktur – 30 dni od daty dostarczenia do Zamawiającego faktury wraz z protokołem odbioru prac.

**Załącznik nr 2 do formularza oferty**

**CENNIK PRACY SPRZĘTU**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP** | **Rodzaj sprzętu** | **Jednostka pracy** | **Cena jednostkowa** |
| 1 | Ciągnik z przyczepą (tylko dla transportu technologicznego wg ZNP) | m-g |  |
| 2 | Dźwig do 6 T | m-g |  |
| 3 | Dźwig do 10 T | m-g |  |
| 4 | Dźwig do 28 T | m-g |  |
| 5 | Dźwig do 40 T | m-g |  |

**Załącznik nr 2 do ogłoszenia**

**Wzór oświadczenia wymaganego od wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO[[3]](#footnote-3) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu złożenia oferty / udział w niniejszym postępowaniu.[[4]](#footnote-4)

…………………………………………...................

data i podpis

(uprawnionego przedstawiciela Oferenta)

**Załącznik nr 3 do ogłoszenia**

**Klauzula informacyjna**

Zgodnie z art. 13 i 14 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektury 95/45/WE (dalej: **RODO**), informujemy:

1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych podanych przez Pana/Panią jest Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.) z siedzibą w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec (dalej: **Administrator**).

Dane kontaktowe:

1. **Inspektor Ochrony Danych -** e-mail: [**eep.iod@enea.pl**](mailto:eep.iod@enea.pl), telefon: 15 / 865 6383
2. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w celu udziału w postępowaniu/przetargu oraz późniejszej ewentualnej realizacji oraz rozliczenia usługi bądź umowy ( art. 6 ust. 1 lit. b Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. tzw. ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych, dalej: **RODO**).
3. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do udziału w postępowaniu i późniejszej ewentualnej realizacji usługi bądź umowy.
4. Administrator może ujawnić Pana/Pani dane osobowe podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa.

Administrator może również powierzyć przetwarzanie Pana/Pani danych osobowych dostawcom usług lub produktów działającym na jego rzecz, w szczególności podmiotom świadczącym Administratorowi usługi IT, księgowe, transportowe, serwisowe, agencyjne.

Zgodnie z zawartymi z takimi podmiotami umowami powierzenia przetwarzania danych osobowych, Administrator wymaga od tych dostawców usług zgodnego z przepisami prawa, wysokiego stopnia ochrony prywatności i bezpieczeństwa Pana/Pani danych osobowych przetwarzanych przez nich w imieniu Administratora.

1. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres wynikający z powszechnie obowiązujących przepisów prawa oraz przez czas niezbędny do dochodzenia roszczeń związanych z przetargiem.
2. Dane udostępnione przez Panią/Pana nie będą podlegały profilowaniu.
3. Administrator danych nie ma zamiaru przekazywać danych osobowych do państwa trzeciego.
4. Przysługuje Panu/Pani prawo żądania:
   1. dostępu do treści swoich danych - w granicach art. 15 RODO,
   2. ich sprostowania – w granicach art. 16 RODO,
   3. ich usunięcia - w granicach art. 17 RODO,
   4. ograniczenia przetwarzania - w granicach art. 18 RODO,
   5. przenoszenia danych - w granicach art. 20 RODO,
   6. prawo wniesienia sprzeciwu (w przypadku przetwarzania na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – w granicach art. 21 RODO,
5. Realizacja praw, o których mowa powyżej, może odbywać się poprzez wskazanie swoich żądań/sprzeciwu przesłane Inspektorowi Ochrony Danych na adres e-mail: [**eep.iod@enea.pl**](mailto:eep.iod@enea.pl).
6. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych w przypadku, gdy uzna Pan/Pani, iż przetwarzanie danych osobowych przez Administratora narusza przepisy o ochronie danych osobowych.

**Załącznik nr 4 do ogłoszenia**

**Wzór oświadczenia o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych**

Oświadczam, że wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Enea Połaniec S.A. moich danych osobowych w celu związanym z prowadzonym przetargiem na wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w w latach 2019 do 2020w Enea Połaniec S.A..[[5]](#footnote-5)

…………………………………………...................

data i podpis

(uprawnionego przedstawiciela Oferenta)

**Załącznik nr 5 do ogłoszenia**

**SIWZ**

**NA**

**Wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w roku 2019 oraz w roku 2020 w Enea Połaniec S.A..**

**KATEGORIA USŁUG WG KODU CPV**

|  |  |
| --- | --- |
| 50530000-9 | **Kod CPV**: 50530000-9 - Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn (nawęglanie i mazutownia) |

## **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

## Remonty planowe urządzeń nawęglania zewnętrznego i mazutowni w latach 2019 – 2020.

## Zakres usług do wykonania obejmuje remonty urządzeń i instalacji:

## nawęglania zewnętrznego od wywrotnic do klap nad zasobnikami węgla,

## urządzeń i instalacji mazutowni od rampy rozładowczej do ściany kotła nr 1,

## Szacowana ilość rbg dla niżej wymienionych zakresów wynosi:

## w roku 2019 - 12 000 rbg.

### w roku 2020 – 13 500 rbg.

## Szacowana wartość materiałów Wykonawcy dla tych zakresów wynosi po około 100 tys. zł w każdym roku.

## Szacowana wartość usług sprzętowych Wykonawcy dla tych zakresów wynosi po około 100 tys. zł w każdym roku.

## Szczegółowy zakres Usług określa Załącznik nr 1 do SIWZ.

## Termin obowiązywania umowy:

## od dnia 2 stycznia 2019 do dnia 31 grudnia 2020 r.

## Umowa może być rozwiązana za 3-miesięcznym okresem wypowiedzenia.

## WYNAGRODZENIE I WARUNKI PŁATNOŚCI

## Rozlicznie przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie wynagrodzenia powykonawczego wg jednej uśrednionej stawki roboczogodziny przy założeniach organizacji prac:

## Wykonywanie usług w dni robocze - do 80 % roboczogodzin.

## Wykonywanie usług w soboty, niedziele i święta – do 20% roboczogodzin.

## Prace realizowane w soboty, niedziele i święta będą wynikać tylko z sytuacji ruchowej, o której Zamawiający poinformuje Wykonawcę e-mailem z 3 dniowym wyprzedzeniem.

## ORGANIZACJA REALIZACJI PRAC

## Oferent zobowiązany będzie do świadczenia usług przez całą dobę, 7 dni w tygodniu.

## Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) dostępna na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>.

## Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac jest opracowanie szczegółowych instrukcji technologicznych bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.

## Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, na podstawie opracowanych instrukcji technologicznych, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i zatwierdzonej przez Zamawiającego.

## Dokumenty wymienione w pkt. 9.3 należy przedłożyć Zamawiającemu 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia instalacji lub urządzenia do remontu.

## Dokumenty wymienione w pkt. 9.4 należy przedłożyć Zamawiającemu 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia instalacji do remontu.

## Personel, który będzie wykonywał prace podczas remontu, musi posiadać ważne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych Grupa . Urządzenia wytwarzające, przetwarzające, przesyłające i zużywające ciepło oraz inne urządzenia energetyczne pkt: 2, 4, 6, 7, 8 oraz pkt.10 – w zakresie pkt: 2, 4, 6, 7, 8 – w zakresie konserwacji, remontów, kontrolno-pomiarowym i montażu uzyskane na podstawie przepisów prawa energetycznego.

## Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań zawartych w IOBP.

## Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.

## Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy.

## Obowiązki Wykonawcy:

## Wykonawca zabezpieczy niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego, konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt; pracowników z wymaganymi uprawnieniami;

## Wykonawca jest zobowiązany do utylizacji lub zagospodarowania wytworzonych odpadów. Kopie dokumentów potwierdzających ich utylizacje z dokumentem ważenia przekazuje Zamawiającemu.

## Wykonawca będzie stosował na obiektach siatki ochronne, plandeki i folie w celu ochrony przed zapyleniem.

## Zamawiający zapewni Wykonawcy na swój koszt:

## Stacjonarne urządzenia dźwignicowe, pod warunkiem posiadania przez pracowników Wykonawcy uprawnień UDT do obsługi tych urządzeń oraz odbycia przeszkolenia z obsługi w miejscu użytkowania,

## Miejsca podłączenia energii elektrycznej dla urządzeń spawalniczych, elektronarzędzi oraz kontenerów socjalnych i warsztatowych,

## Miejsca poboru sprężonego powietrza i wody.

## Wciągarki 5 tonowe zamontowane w lukach montażowych na kotłowni – tył kotła, strona lewa i prawa.

## Dźwig towarowo-osobowy – do 1600 kg z obsługa na I zmianie i II zmianie. Dostępność dźwigu na III zmianie pod warunkiem obsługi pracownika Wykonawcy posiadającego odpowiednie uprawnienia.

## Dźwig osobowy – do 800 kg. Dostępność 24 godz./dobę zlokalizowany na kotłowni bloku energetycznego nr 1.

## Wykonawca będzie świadczył Usługi zgodnie z:

* 1. Ustawą Prawo energetyczne, Prawo energetyczne ust. z dn. 10 kwietnia 1997. Prawo energetyczne Dz.U. 1997 nr 54 poz. 348 ze wszystkimi zmianami
  2. Ustawą Prawo budowlane ust. z dn. 7 lipca 1994 Prawo Budowlane Dz.U. 1994 nr 89 poz. 414 ze wszystkimi zmianami
  3. Ustawą o dozorze technicznym, Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym Dz.U. 2000 nr 122 poz. 1321 ze wszystkimi zmianami
  4. Ustawą Prawo ochrony środowiska; Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska Dz.U. 2001 nr 62 poz. 627 ze wszystkimi zmianami
  5. Ustawą o odpadach; Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Dz.U. 2013 poz. 21 ze wszystkimi zmianami

## MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG

* 1. Strony uzgadniają, że Miejscem świadczenia Usług będzie teren elektrowni Zamawiającego w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

## RAPORTY I ODBIORY

* 1. Kontrahent będzie składał Zamawiającemu w dniach od poniedziałku do piątku codzienne raporty z realizacji Umowy. Raporty będą składane w formie elektronicznej.
  2. Raporty będą stanowić podstawę do sporządzenia protokołów odbioru Usług zgodnie z OWUW. Wzory raportów będą uzgadniane przez Strony wg potrzeb Zamawiającego.
  3. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *L.p.* | ***Dokumentacja*** | ***Wymagana***  ***[x]*** | ***Dokument źródłowy*** |
| ***A*** | ***PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC*** | |  |
|  | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla Pracowników | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wykazy pracowników skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. wraz z podwykonawcami ( Załączniki Z1, Z1a do dokumentu związanego nr 3 do IOBP) | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 wraz z aktualizacjami |
|  | Karta Informacyjna Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców –(Załącznik Z2 do dokumentu związanego nr 3 do IOBP) | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 wraz z aktualizacjami |
|  | Zakres prac  (uzgodniony i zatwierdzony) | x |  |
|  | Harmonogram realizacji prac  (uzgodniony i zatwierdzony) | x |  |
|  | Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę: rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania (Załącznik Z-2) | x | Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014 |
|  | Plan Kontroli i Badań  (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) |  |  |
|  | Uzgodniona z UDT Technologia naprawy  (dla urządzeń poddozorowych) | x |  |
| ***B*** | ***W TRAKCIE REALIZACJI PRAC*** | |  |
|  | Raport z inspekcji wizualnej |  |  |
|  | Uzgodniona z UDT Technologia naprawy  (dla urządzeń poddozorowych) | x |  |
|  | Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP | x |  |
|  | Foty pomiarowe | x |  |
|  | Dokumentacja fotograficzna  (stan zastany) | x |  |
|  | Uzgodnienia zmiany zakresu prac  (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x |  |
|  | Zmiany harmonogramu realizacji prac  (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x |  |
|  | Protokoły odbiorów częściowych  (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x |  |
| ***C*** | ***PO ZAKOŃCZENIU PRAC*** | |  |
|  | Lista sprzętu ~~spawalniczego~~ zastosowanego w realizacji | x |  |
|  | Protokół kontroli spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny |  | Instrukcja przeprowadzania oceny minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie uzytkowania maszyny nr I/MR/P/9/2012 |
|  | Zgłoszenie gotowości do odbioru | x |  |
|  | Protokoły odbiorów końcowy dla poszczególnych urządzeń  (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x |  |

## WIZJA LOKALNA

## Zamawiający przewiduje wizję lokalną w miejscu planowanych robót w dniu 27 września 2018r. o  godz.8.00. miejsce spotkania: Brama nr 1 Enea Połaniec S.A.

## Warunkiem koniecznym do złożenia oferty jest zapoznanie się z lokalizacją robót/usług oraz zakresem i złożenie potwierdzenia dokonania wizji lokalnej.

## Do złożenia ofert uprawnieni są jedynie Wykonawcy, którzy odbyli wizję lokalną mającą na celu zapoznanie potencjalnych Wykonawców z ogólną topografią Elektrowni, warunkami wykonania prac i specyfiką urządzeń. Wizja lokalna zakończona zostanie podpisaniem przez Wykonawcę oświadczenia potwierdzającego powyższe.

## Wykonawcy zamierzający uczestniczyć w wizji lokalnej, powinni:

## przybyć o wyznaczonej godzinie w celu uzyskania przepustek i odbycia wstępnego szkolenia BHP umożliwiającego odbycie wizji.;

## zabrać ze sobą odzież ochronną i sprzęt ochrony osobistej (kask z ochronnikami słuchu, okulary ochronne, maseczki chroniące przed pyłem) umożliwiającej wejście na obiekty produkcyjne Enea Połaniec S.A.;

## podać imiona i nazwiska przedstawicieli Wykonawcy (minimum dwa dni przed przyjazdem) biorących udział w wizji celem uzgodnienia wejścia na teren elektrowni,

## wypełnić formularze (Z-1-A /Dokument związany nr 4 do I/DB/B/20/2013) z [[Instrukcji](http://www.gdfsuez-energia.pl/sites/default/files/Instrukcja%20oraganizacji%20bezpiecznej%20pracy%20w%20Elektrowni_0.pdf) Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Połaniec S.A.](http://www.gdfsuez-energia.pl/sites/default/files/Instrukcja%20oraganizacji%20bezpiecznej%20pracy%20w%20Elektrowni_0.pdf) 9\_IOBP\_Dokument związany nr 4) i przesłać je z minimum dwu (2) dniowym wyprzedzeniem w celu ustalenia godziny szkolenia.

## REGULACJE PRAWNE,PRZEPISY I NORMY

## Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznymi Zamawiającego, takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.

## Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).

## Obok wymagań technicznych, należy przestrzegać regulacji prawnych, przepisów i norm, które wynikają z ostatnich wydań dzienników ustaw i dzienników urzędowych.

## Załączniki do SIWZ:

## Załącznik nr 1 do SIWZ - Szczegółowy zakres usług oraz harmonogram ich realizacji

## Załącznik nr 2 do SIWZ - Mapa terenu Elektrowni

## Dokumenty właściwe dla ENEA POŁANIEC S.A.

## Ogólne Warunki Zakupu Towarów.

## Ogólne Warunki Zakupu Usług.

## Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej.

## Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy.

## Instrukcja Postepowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań.

## Instrukcja Postępowania z Odpadami.

## Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego.

## Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.

## Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu.

## Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 4.

## adres dostarczania dokumentów zobowiązaniowych.

## dostępne na stronie internetowej ENEA POŁANIEC S.A.: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>.

**Załącznik nr 1 do SIWZ – Szczegółowy zakres Usług**

**Wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w roku 2019 oraz w roku 2020 w Enea Połaniec S.A..**

1. **Planowany zakres prac remontowych obejmuje następujące urządzenia nawęglania zewnętrznego i mazutowni:**
2. **Urządzenia nawęglania zewnętrznego w roku 2019**:
   1. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1,
   2. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-2,
   3. Remont średni przenośników podwójnych 1T, 2T pod wywrotnicą wagonową WW-1,
   4. Remont średni przenośników podwójnych 3T, 4T pod wywrotnicą wagonową WW-2,
   5. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1,
   6. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2,
   7. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25,
   8. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32,
   9. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41,
   10. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-43,
   11. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-44,
   12. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-55,
   13. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-56,
   14. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-59,
   15. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-60,
   16. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-103,
   17. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-104,
   18. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-113,
   19. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-114,
   20. Remont bieżący przenośników taśmowych pomocniczych T-51, T-52,
   21. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49,
   22. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-50,
   23. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-28,
   24. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-34,
   25. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-45,
   26. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-46,
   27. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1,
   28. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2,
   29. Remont bieżący próbopobierni węgla podawanego na bloki.
   30. Remonty pomp odwodnień budynków przesypowych.
3. **Urządzenia nawęglania zewnętrznego w roku 2020:**
   1. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1,
   2. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-2,
   3. Remont średni przenośników podwójnych 1T, 2T pod wywrotnicą wagonową WW-1,
   4. Remont średni przenośników podwójnych 3T, 4T pod wywrotnicą wagonową WW-2,
   5. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1,
   6. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2,
   7. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25,
   8. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32,
   9. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41,
   10. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-43,
   11. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-44,
   12. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-55,
   13. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-56,
   14. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-59,
   15. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-60,
   16. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-107,
   17. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-117,
   18. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-105,
   19. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-115,
   20. Remont bieżący przenośników taśmowych pomocniczych T-51, T-52,
   21. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49,
   22. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-50,
   23. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-28,
   24. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-34,
   25. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-45,
   26. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-46,
   27. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1,
   28. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2,
   29. Remont bieżący próbopobierni węgla podawanego na bloki.
   30. Remonty pomp odwodnień budynków przesypowych.
4. **Urządzenia mazutowni w roku 2019 oraz w roku 2020**:
   1. Remont instalacji rozładowczej mazutu,
   2. Remont instalacji technologicznej mazutu,
   3. Remont łapacza urządzeń mazutu.
5. **Szczegółowe zakresy prac remontowych dla powyższych urządzeń:**
   1. **Szczegółowe zakresy prac remontowych dla poszczególnych urządzeń nawęglania w roku 2019 są następujące**:

|  |
| --- |
| **Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1 i WW-2 w zakresie:** |
| Przegląd 8 szt. sprzęgieł zębatych 009ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 017ATp, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 004ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 4 szt. hamulców szczękowych, regulacja |
| Wymiana zużytych okładzin szczęk hamulcowych – do 4 sztuk hamulców |
| Przegląd 2 szt. przekładni i=137,regulacje, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie mocowania segmentów poliuretanowych dwóch belek materacowych |
| Wymiana (naprawa) uszkodzonych segmentów barierek na beczce – do 8 m |
| Wymiana uszkodzonych krat podestowych na beczce – do 4 m2 |
| Sprawdzenie oraz regulacja ustawienia szyn na beczce, naprawa mocowania |
| Regeneracja ustawienia 4 szt. końcoszyn |
| Przegląd 2 szt. zderzaków oporowych |
| Wymiana zużytych rolek, sworzni oraz sprężyn zderzaków sprężynowych |
| Przegląd 2 szt. rolek oporowych |
| Regulacja ustawienia beczki względem rolek oporowych |
| Wymiana zużytych zderzaków gumowych – do 2 szt |
| Przegląd 4 szt. kół biegowych, regulacja ustawienia |
| Wymiana zużytego łożyska koła biegowego – do 1 sztuki |
| Przegląd 4 szt. zespołów elektrowibratorów, sprawdzenie oraz poprawa mocowania |
| Przegląd 16 szt. kół podporowych beczki, regulacja, dokręcenie śrub |
| Wymiana zużytych blach i gum osłon kół podporowych do 3 m2 |
| Regeneracja krat nad zasobnikami pod wywrotnicą do 200 kg blach |
| Wymiana zużytych wykładzin 4 szt. lejów zasobników pod wywrotnicą do 3 ton blachy |
| Regeneracja włazów do zasobników pod wywrotnicą |
| Remont podestów przy włazach do zasobników pod wywrotnicą (po 1 sztuce) |
| Regeneracja 2 szt. wózków do kucia węgla na kratach |
| Regeneracja (prostowanie) szyn jezdnych wózków do kucia |
| Naprawa uszkodzonych segmentów barierek do czyszczenia wagonów |
| Przegląd 4 sztuk spulchniaczy węgla w zasobnikach, wykonanie niezbędnych napraw i regulacji: pióra spulchniające, wstęga segmentów ślimaka, konstrukcja wsporcza, napęd |
| Wykonywanie bieżących napraw konstrukcji wywrotnic wagonowych w oparciu o uprawnienia wydane przez TDT (bez wymiany części zamiennych) |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego płaskiego 1T-1, 1T-2, 2T-1, 2T-2 (dla WW-1), 3T-1, 3T-2, 4T-1, 4T-2 (dla WW-2) w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk/przenośnik |
| Naprawa zestawu krążnikowego regulacyjnego taśmy dolnej |
| Wymiana zużytej taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Regulacja fartucha przy przesypie z zasobników dla każdego przenośnika |
| Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic |
| Wymiana zużytych wykładzin bortnic stałych – do 100 kg blachy |
| Sprawdzenie mocowania bortnic jezdnych do przenośnika |
| Przegląd oraz ewentualna regulacja ustawienia warstwownicy węgla |
| Naprawa pokrywy doszczelniającej bortnice |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Wymiana zużytego bębna nienapędowego fi.400 (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Przegląd przekładni napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Przegląd agregatu hydraulicznego napinania/jazdy przenośnika |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów napinania oraz jazdy przenośnika |
| Regulacja układów hydraulicznych napinania taśm oraz jazdy przenośników |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych wykładzin stalowych w zsuwni na przenośniki taśmowe placowe T-26 – dla WW-1 i T-31 – dla WW-1: łącznie do 200 kg na przenośnik |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie mocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, wymiana zużytych okładzin hamulcowych – do 4 sztuk |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Przegląd układu centralnego smarowania dla ŁZKS-1 |
| 7. Wymiana śrub i tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż i regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących oraz niezbędna naprawa |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy i schodów do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej oraz zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie oraz wymiana osi pomiaru kąta obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9. Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy placowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. bębnów nienapędowych |
| 17.Wymiana zużytego bębna nienapędowego - max. 1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego – badanie stanu połączeń |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny, naprawa drzwi kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego oraz zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – 1 sztuka |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów kablowych |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| 12. Wymiana elementów układu prowadzącego kabel zasilający |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa złącza taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego oraz nienapędowych |
| 10 Wymiana zużytego bębna nienapędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacja, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika zasilającego – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zbiornika zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| 5. Montaż podpory pompy głównej (w przypadku demontażu silnika elektrycznego) |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego oraz napinania taśmy zasilającej wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu hydraulicznego zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka zrzutowego |
| 3. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury napinania taśmy przenośnika zasilającego |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy przenośnika zasilającego |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie zamocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Wymiana okładzin hamulcowych dla jednego hamulca |
| 7. Wymiana śrub oraz tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 - do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż oraz regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy - do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy oraz schodów - do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów - do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej i zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie i wymiana sworznia czujnika obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej ewentualnie wymiana całej taśmy |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie – dotyczy klap od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych, |
| 17.Wymiana zużytego bębna nie napędowego -1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny - do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego i zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – do 1 sztuki |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| 12. Wymiana elementów układu prowadzącego kabel zasilający |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego i nienapędowych, |
| 10 Wymiana zużytego bębna nie napędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch sztuk hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego i napinania taśmy wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Wymiana odcinków zużytej taśmy przenośnikowej – do 200 mb |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW-2 |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-2 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana liny |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej na T-41 – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-28 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana konstrukcji wsporczej przenośnika na odcinku załamania wzdłużnego (opcja) |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 40 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-1 |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-32 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana na nową |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-34 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana zużytych segmentów zsuwni KS-36 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 (Tg190x530x28) |
| Sprawdzenie krążników Tg159x530x22 nadawy z przenośników T-39, T-40 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 nadawy dołków – do 5 sztuk |
| Wymiana 3 sztuk zestawów krążnikowych górnych na regulacyjne |
| Wymiana 5 sztuk zestawów krążnikowych górnych na stałe (w miejsce wiszących) |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 1 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd 2 szt. przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy -2 szt. |
| Dokręcenie śrub 2 szt. sprzęgieł Stuve i osłon napędów taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-25 |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośników T-39,40 |
| Naprawa obudowy doszczelniającej w rejonie nadawy |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-42 – do 6 m2 |
| Remont układu hydr. przestawiania kosza i próbnika KS-42 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza i próbnika |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza i próbnika |
| Remont układu hydraulicznego bortnic z T-39, 40 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego bortnic |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania bortnic |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana leja dolnego zsuwni KS-42 na przenośnik T-43 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-43, T-44 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 750TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-32 oraz z T-41 |
| Wymiana zużytych okładzin zestawów ślizgowych pod stacją nadawową – do 6 sztuk |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośnika biomasy |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z T-32, T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-47 (KS-48) – do 4 m2 |
| Przegląd układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-47 (KS-48) |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-47 (KS-48) |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana segmentu leja dolnego z przenośnika T-32 dla obu przenośników |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-55 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 taśmy dolnej |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 3 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-49 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-49 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-57 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-57 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych zsuwni – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-57 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-57 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-56 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytego odcinka taśmy przenośnikowej do 100 mb |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu technicznego sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-50 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-50 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-58 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-58 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-58 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-58 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Smarowanie łożysk bębnów napędowego i nienapędowych |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana zestawów krążnikowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 4 sztuk |
| Wymiana zestawów zestawów ślizgowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 2 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-59 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 i KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-102 i KS-111 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-102 oraz KS-111 |
| Wymiana motoreduktora zsuwni KS-102 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej oraz napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana kompletnych bortnic na nowe z potrójnym uszczelnieniem czołowym |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-60 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników górnych Tg159x530x22 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 oraz KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-101 oraz KS-112 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-101 oraz KS-112 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana kompletnych bortnic na nowe z potrójnym uszczelnieniem czołowym |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika przejezdnego: T-103, T-104, T-113, T-114 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników górnych dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Mycie korpusów 2 szt. przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Sprawdzenie oraz centrowanie 2 sztuk sprzęgieł oponowych |
| Wymiana gum sprzęgieł kabłąkowych – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub motoreduktora SEW napędu jazdy |
| Przegląd zestawów jezdnych: napędowego oraz nienapędowych, sprawdzenie stanu łożysk, dokręcenie śrub |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej – 1 sztuka |
| Prostowanie grzebieni leja dolnego – 2 sztuki |
| Wymiana odbojnic w dwóch przesypach do zasobników– do 2 sztuk |
| Regulacja zgarniaczy taśmy przenośnikowej |
| Wymiana gumy zgarniaczy taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Regulacja pługa zgarniającego z pokryw |
| Wymiana fartuchów przy przesypie z przenośników podających |
| Remont pokryw doszczelniających napędów |
| Remont pokryw na zasobnikach przykotłowych |
| Remont uszczelnień przejezdnych zasobników (harmonijki) |
| Remont uszczelnień bocznych na przenośniku – uzupełnienie braków tylko po stronie wewnętrznej, demontaż po stronie zewnętrznej |
| Remont uszczelnień bocznych stałych - – uzupełnienie braków |
| Naprawa zgarniaczy z szyn jezdnych |
| Sprawdzenie mocowania bębnów napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nie napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika skośno-poziomego T-52 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Dokręcenie śrub przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Oczyszczenie korpusu przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Wymiana zużytych gum 2 sztuk sprzęgieł kabłąkowych i 2 sztuk sprzęgieł oponowych napędu taśmy |
| Naprawa złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 1 sztuki |
| Wykonanie wstawki na taśmie przenośnikowej – do 20 m.b. |
| Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-51 |
| Wymiana zużytych kurtyn paskowych uszczelnienia obudowy stacji zrzutowej zanieczyszczeń |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnów nienapędowych fi.400, 500, 630 |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika – do 6 sztuk |
| Naprawa obarierowania stacji napędowej oraz trasy przenośnika |
| Sprawdzenie oraz ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy oraz na podestach – do 5 m2 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika taśmowego płaskiego T-51 w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk |
| Uzupełnienie mocowania krążników przed ich wypadaniem podczas ruchu |
| Regulacja fartucha przy przesypie z przesiewaczy rolkowych |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Przegląd przekładni napędu taśmy KWDN-500, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych wykładzin stalowych w zsuwni na przenośnik T-52 - łącznie do 200 kg |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49 oraz PR-50 w zakresie:** |
| Wymiana zużytych (uszkodzonych) walców krzywkowych kompletnych – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytych grzebieni czyszczących walce krzywkowe – do 2 sztuk |
| Przegląd oraz regulacja sprzęgła przeciążeniowego |
| Przegląd przekładni WD-500 napędu walców, sprawdzenie mocowania |
| Przegląd sprzęgła hydrokinetycznego SH-40 |
| Sprawdzenie osłony sprzęgieł, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd wzierników obudowy pyłoszczelnej, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd skrzyni napędowych walców przesiewacza, dokręcenie śrub, wymiana uszczelniaczy |
| Przegląd oraz naprawa układu do spuszczania oleju ze skrzyni napędowych walców |
| Wymiana zużytych blach zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa kierownicy w zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa wzierników zsuwni pod przesiewaczem |
| Naprawa osłony skrzyni napędowych przesiewacza |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący separatora elektromagnetycznego: ES-28, 34, 45, 46 w zakresie:** |
| Przegląd wentylatora promieniowego MBB-4 układu chłodzenia elektromagnesu |
| Przegląd instalacji chłodzenia elektromagnesu |
| Poprawa mocowania elementów instalacji chłodzenia |
| Przegląd 3 szt. bębnów, sprawdzenie zamocowania |
| Wymiana uszkodzonych listew gumowych ma taśmie – do 8 sztuk |
| Poprawa mocowania naderwanych listew na taśmie |
| Sprawdzenie zamocowania osłon bębnów |
| Oczyszczenie z pyłu elementów separatora |
| Przegląd motoreduktora MBH-H-140 napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Sprawdzenie rolek bocznych, prowadzących taśmę |
| Naprawa obarierowania wokół separatora |
| Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy |
| Przegląd stanu zawiesi (podpór) separatora |
| Przegląd oraz naprawa zsuwni złomu (wózków) |
| Regulacja napięcia oraz biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu |
| Wymiana zużytych kół zsuwni złomu – do 8 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicach WW-1 oraz WW-2 w zakresie:** |
| Sprawdzenie stanu 2 szt. próbników na beczce wywrotnicy, prostowanie elementów |
| Remont zamknięć 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek |
| Wymiana uszkodzonych sprężyn 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek pierwotnych |
| Regulacja łańcucha 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych |
| Remont 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych, regulacja |
| Remont 2 szt. przenośników taśmowych B=300 mm, regulacja taśmy i uszczelnień |
| Sprawdzenie stanu rolek przenośników taśmowych próbek-konserwacja |
| Wymiana uszkodzonych rolek 2 szt. przenośników taśmowych |
| Naprawa klapy zbiornika próbki ogólnej |
| Przegląd oraz naprawa ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Wymiana kompletnego ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Przegląd napędu ślimaka dozującego |
| Naprawa klapy zamykającej nad aparatem do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Przegląd napędu aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Czyszczenie aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Wymiana zużytego bijaka oraz sita aparatu do rozdrabniania i pomniejszania |
| Naprawa króćca do odbioru próbki laboratoryjnej |
| Przegląd napędu ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki, regulacje |
| Czyszczenie ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki |
| Naprawa uszkodzonych piór ślimaka zrzutowego próbek |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej na WW-1, regulacje |
| Uzupełnienie brakujących pojemników na próbki domielone |
| Naprawa obarierowania podestów do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
| Wymiana krat podestowych do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
|  |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki w zakresie:** |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-36: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-42: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki, wymiana cylindra hydraulicznego |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR3: lina, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR4: lina, koła, napęd, rura – regulacja, wymiana liny |
| Remont zbiornika wstępnego próbek: naprawa zamknięcia oraz wzierników rewizyjnych |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-1, naprawa wzierników rewizyjnych |
| Remont kruszarki próbek: wymiana bijaka, sita, naprawa klap oraz wzierników |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR5: lina, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont mieszalnika próbki ogólnej – oczyszczenie z węgla, malowanie żywicą, regulacja |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-2: pióra, napęd, koryto - regulacja |
| Remont 3 szt. zasuw oraz zbiorników próbek laboratoryjnych |
| Remont rur zrzutowych próbek na T-43,44, poprawa zamocowania |
| Remont sprężarki powietrza oraz instalacji pulsatorów |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej, regulacje |
|  |
| **Remont bieżący pomp odwodnień budynków przesypowych zakresie:** |
| Demontaż, przegląd pompy oraz jej ponowny montaż – do 6 sztuk |
| Wymiana pompy kompletnej na nową – do 2 sztuk |
| Regeneracja warsztatowa pompy kompletnej wraz z przedłużeniem wału – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonej armatury odcinającej pompy – do 4 sztuk |

* 1. **Szczegółowe zakresy prac remontowych dla poszczególnych urządzeń nawęglania w roku 2020 są następujące:**

|  |
| --- |
| 1. **Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1 i WW-2 w zakresie:** |
| Przegląd 8 szt. sprzęgieł zębatych 009ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 017ATp, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 004ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 4 szt. hamulców szczękowych, regulacja |
| Wymiana zużytych okładzin szczęk hamulcowych – do 4 sztuk hamulców |
| Przegląd 2 szt. przekładni i=137,regulacje, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie mocowania segmentów poliuretanowych dwóch belek materacowych |
| Wymiana (naprawa) uszkodzonych segmentów barierek na beczce – do 8 m |
| Wymiana uszkodzonych krat podestowych na beczce – do 4 m2 |
| Sprawdzenie oraz regulacja ustawienia szyn na beczce, naprawa mocowania |
| Regeneracja ustawienia 4 szt. końcoszyn |
| Przegląd 2 szt. zderzaków oporowych |
| Wymiana zużytych rolek, sworzni oraz sprężyn zderzaków sprężynowych |
| Przegląd 2 szt. rolek oporowych |
| Regulacja ustawienia beczki względem rolek oporowych |
| Wymiana zużytych zderzaków gumowych – do 2 szt |
| Przegląd 4 szt. kół biegowych, regulacja ustawienia |
| Wymiana zużytego łożyska koła biegowego – do 1 sztuki |
| Przegląd 4 szt. zespołów elektrowibratorów, sprawdzenie oraz poprawa mocowania |
| Przegląd 16 szt. kół podporowych beczki, regulacja, dokręcenie śrub |
| Wymiana zużytych blach i gum osłon kół podporowych do 3 m2 |
| Regeneracja krat nad zasobnikami pod wywrotnicą do 200 kg blach |
| Wymiana zużytych wykładzin 4 szt. lejów zasobników pod wywrotnicą do 3 ton blachy hardox |
| Regeneracja włazów do zasobników pod wywrotnicą |
| Remont podestów przy włazach do zasobników pod wywrotnicą (po 1 sztuce) |
| Regeneracja 2 szt. wózków do kucia węgla na kratach |
| Regeneracja (prostowanie) szyn jezdnych wózków do kucia |
| Naprawa uszkodzonych segmentów barierek do czyszczenia wagonów |
| Remont 4 sztuk spulchniaczy węgla w zasobnikach, wykonanie niezbędnych napraw i regulacji: pióra spulchniające, wstęga segmentów ślimaka, konstrukcja wsporcza, napęd |
| Wykonywanie bieżących napraw konstrukcji wywrotnic wagonowych w oparciu o uprawnienia wydane przez TDT (bez wymiany części zamiennych) |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego płaskiego 1T-1, 1T-2, 2T-1, 2T-2 (dla WW-1), 3T-1, 3T-2, 4T-1, 4T-2 (dla WW-2) w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk/przenośnik |
| Naprawa zestawu krążnikowego regulacyjnego taśmy dolnej |
| Wymiana zużytej taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Regulacja fartucha przy przesypie z zasobników dla każdego przenośnika |
| Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic |
| Wymiana zużytych wykładzin bortnic stałych – do 100 kg blachy |
| Sprawdzenie mocowania bortnic jezdnych do przenośnika |
| Przegląd oraz ewentualna regulacja ustawienia warstwownicy węgla |
| Naprawa pokrywy doszczelniającej bortnice |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Wymiana zużytego bębna nienapędowego fi.400 (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Przegląd przekładni napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Przegląd agregatu hydraulicznego napinania/jazdy przenośnika |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów napinania oraz jazdy przenośnika |
| Regulacja układów hydraulicznych napinania taśm oraz jazdy przenośników |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych lejów stalowych w zsuwni na przenośniki taśmowe placowe T-26 – dla WW-2 i T-31 – dla WW-1: łącznie do 1000 kg na przenośnik |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie mocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, wymiana zużytych okładzin hamulcowych – do 4 sztuk |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Przegląd układu centralnego smarowania dla ŁZKS-1 |
| 7. Wymiana śrub i tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż i regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących oraz niezbędna naprawa |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy i schodów do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej oraz zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie oraz wymiana osi pomiaru kąta obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9. Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy placowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. bębnów nienapędowych |
| 17.Wymiana zużytego bębna nienapędowego - max. 1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego – badanie stanu połączeń |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny, naprawa drzwi kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego oraz zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – 1 sztuka |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów kablowych |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa złącza taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego oraz nienapędowych |
| 10 Wymiana zużytego bębna nienapędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacja, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika zasilającego – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zbiornika zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| 5. Montaż podpory pompy głównej (w przypadku demontażu silnika elektrycznego) |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego oraz napinania taśmy zasilającej wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu hydraulicznego zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka zrzutowego |
| 3. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury napinania taśmy przenośnika zasilającego |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy przenośnika zasilającego |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie zamocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Wymiana okładzin hamulcowych dla jednego hamulca |
| 7. Wymiana śrub oraz tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 - do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż oraz regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy - do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy oraz schodów - do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów - do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej i zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie i wymiana sworznia czujnika obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej ewentualnie wymiana całej taśmy |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie – dotyczy klap od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych, |
| 17.Wymiana zużytego bębna nie napędowego -1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny - do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego i zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – do 1 sztuki |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego i nienapędowych, |
| 10 Wymiana zużytego bębna nie napędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch sztuk hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego i napinania taśmy wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Wymiana odcinków zużytej taśmy przenośnikowej – do 200 mb |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW-2 |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-2 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana liny |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej na T-41 – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-28 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 40 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-1 |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-32 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana na nową |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-34 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych (Tg190x530x28) |
| Sprawdzenie krążników Tg159x530x22 nadawy z przenośników T-39, T-40 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 nadawy dołków – do 5 sztuk |
| Wymiana 3 sztuk zestawów krążnikowych górnych na regulacyjne |
| Wymiana 5 sztuk zestawów krążnikowych górnych na stałe (w miejsce wiszących) |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 1 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd 2 szt. przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy -2 szt. |
| Dokręcenie śrub 2 szt. sprzęgieł Stuve i osłon napędów taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-25 |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośników T-39,40 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-42 – do 6 m2 |
| Remont układu hydr. przestawiania kosza i próbnika KS-42 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza i próbnika |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza i próbnika |
| Remont układu hydraulicznego bortnic z T-39, 40 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego bortnic |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania bortnic |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana leja dolnego zsuwni KS-42 na przenośnik T-44 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-43, T-44 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 750TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-32 oraz z T-41 |
| Wymiana zużytych okładzin zestawów ślizgowych pod stacją nadawową – do 6 sztuk |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośnika biomasy |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z T-32, T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-47 (KS-48) – do 4 m2 |
| Przegląd układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-47 (KS-48) |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-47 (KS-48) |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana segmentu leja dolnego z przenośnika T-32 dla obu przenośników |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-55 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 taśmy dolnej |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 3 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-49 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-49 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-57 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-57 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych zsuwni – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-57 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-57 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-56 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytego odcinka taśmy przenośnikowej do 100 mb |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu technicznego sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-50 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-50 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-58 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-58 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-58 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-58 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Smarowanie łożysk bębnów napędowego i nienapędowych |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana zestawów krążnikowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 4 sztuk |
| Wymiana zestawów zestawów ślizgowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 2 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-59 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 i KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-102 i KS-111 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-102 oraz KS-111 |
| Wymiana motoreduktora zsuwni KS-102 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej oraz napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana kompletnych bortnic na nowe z potrójnym uszczelnieniem czołowym |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-60 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników górnych Tg159x530x22 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 oraz KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-101 oraz KS-112 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-101 oraz KS-112 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika przejezdnego: T-107, T-117 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników górnych dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Mycie korpusów 2 szt. przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Sprawdzenie oraz centrowanie 2 sztuk sprzęgieł oponowych |
| Wymiana gum sprzęgieł kabłąkowych – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub motoreduktora SEW napędu jazdy |
| Przegląd zestawów jezdnych: napędowego oraz nienapędowych, sprawdzenie stanu łożysk, dokręcenie śrub |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej – 1 sztuka |
| Prostowanie grzebieni leja dolnego – 2 sztuki |
| Wymiana odbojnic w dwóch przesypach do zasobników– do 2 sztuk |
| Regulacja zgarniaczy taśmy przenośnikowej |
| Wymiana gumy zgarniaczy taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Regulacja pługa zgarniającego z pokryw |
| Wymiana fartuchów przy przesypie z przenośników podających |
| Remont pokryw doszczelniających napędów |
| Remont pokryw na zasobnikach przykotłowych |
| Remont uszczelnień przejezdnych zasobników (harmonijki) |
| Remont uszczelnień bocznych na przenośniku – uzupełnienie braków tylko po stronie wewnętrznej, demontaż po stronie zewnętrznej |
| Remont uszczelnień bocznych stałych - – uzupełnienie braków |
| Naprawa zgarniaczy z szyn jezdnych |
| Sprawdzenie mocowania bębnów napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nie napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika skośno-poziomego T-105 i T-115 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530xM36 |
| Sprawdzenie rolki profilowej taśmy dolnej fi.215x1500 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530xM36 – do 4 sztuk |
| Wymiana zużytej rolki profilowej taśmy dolnej fi.215x1500 |
| Dokręcenie śrub przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy |
| Oczyszczenie korpusu przekładni A1-55/75/100, doszczelnienie |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego napędu taśmy |
| Naprawa złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 1 sztuki |
| Wymiana złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 2 sztuk |
| Naprawa stwierdzonych defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Wymiana zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Regulacja fartuchów przy przesypie zsuwni KS-102 (112) |
| Wymiana fartuchów przy przesypie zsuwni KS-102 (112) |
| Remont pokryw doszczelniających obudowę stacji napędowej |
| Wymiana zużytych przepon uszczelnienia obudowy stacji napędowej |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnów nienapędowych fi.400, 500, 630 |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika – do 6 sztuk |
| Naprawa obarierowania stacji napędowej i zwrotnej przenośnika |
| Sprawdzenie i ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy i na podestach – do 5 m2 |
| Wymiana zużytych wykładzin poliuretanowych w przesypie na przen. odbierający – do 4 m2 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika skośno-poziomego T-52 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Dokręcenie śrub przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Oczyszczenie korpusu przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Wymiana zużytych gum 2 sztuk sprzęgieł kabłąkowych i 2 sztuk sprzęgieł oponowych napędu taśmy |
| Naprawa złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 1 sztuki |
| Naprawa stwierdzonych defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-51 |
| Wymiana zużytych kurtyn paskowych uszczelnienia obudowy stacji zrzutowej zanieczyszczeń |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnów nienapędowych fi.400, 500, 630 |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika – do 6 sztuk |
| Naprawa obarierowania stacji napędowej oraz trasy przenośnika |
| Sprawdzenie oraz ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy oraz na podestach – do 5 m2 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika taśmowego płaskiego T-51 w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk |
| Uzupełnienie mocowania krążników przed ich wypadaniem podczas ruchu |
| Regulacja fartucha przy przesypie z przesiewaczy rolkowych |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Przegląd przekładni napędu taśmy KWDN-500, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych wykładzin stalowych w zsuwni na przenośnik T-52 - łącznie do 200 kg |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49 oraz PR-50 w zakresie:** |
| Wymiana zużytych (uszkodzonych) walców krzywkowych kompletnych – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytych grzebieni czyszczących walce krzywkowe – do 2 sztuk |
| Przegląd oraz regulacja sprzęgła przeciążeniowego |
| Przegląd przekładni WD-500 napędu walców, sprawdzenie mocowania |
| Przegląd sprzęgła hydrokinetycznego SH-40 |
| Sprawdzenie osłony sprzęgieł, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd wzierników obudowy pyłoszczelnej, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd skrzyni napędowych walców przesiewacza, dokręcenie śrub, wymiana uszczelniaczy |
| Przegląd oraz naprawa układu do spuszczania oleju ze skrzyni napędowych walców |
| Wymiana zużytych blach zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa kierownicy w zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa wzierników zsuwni pod przesiewaczem |
| Naprawa osłony skrzyni napędowych przesiewacza |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący separatora elektromagnetycznego: ES-28, 34, 45, 46 w zakresie:** |
| Przegląd wentylatora promieniowego MBB-4 układu chłodzenia elektromagnesu |
| Przegląd instalacji chłodzenia elektromagnesu |
| Poprawa mocowania elementów instalacji chłodzenia |
| Przegląd 3 szt. bębnów, sprawdzenie zamocowania |
| Wymiana uszkodzonych listew gumowych ma taśmie – do 8 sztuk |
| Poprawa mocowania naderwanych listew na taśmie |
| Sprawdzenie zamocowania osłon bębnów |
| Oczyszczenie z pyłu elementów separatora |
| Przegląd motoreduktora MBH-H-140 napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Sprawdzenie rolek bocznych, prowadzących taśmę |
| Naprawa obarierowania wokół separatora |
| Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy |
| Przegląd stanu zawiesi (podpór) separatora |
| Przegląd oraz naprawa zsuwni złomu (wózków) |
| Regulacja napięcia oraz biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu |
| Wymiana zużytych kół zsuwni złomu – do 8 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicach WW-1 oraz WW-2 w zakresie:** |
| Sprawdzenie stanu 2 szt. próbników na beczce wywrotnicy, prostowanie elementów |
| Remont zamknięć 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek |
| Wymiana uszkodzonych sprężyn 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek pierwotnych |
| Regulacja łańcucha 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych |
| Remont 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych, regulacja |
| Remont 2 szt. przenośników taśmowych B=300 mm, regulacja taśmy i uszczelnień |
| Sprawdzenie stanu rolek przenośników taśmowych próbek-konserwacja |
| Wymiana uszkodzonych rolek 2 szt. przenośników taśmowych |
| Naprawa klapy zbiornika próbki ogólnej |
| Przegląd oraz naprawa ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Wymiana kompletnego ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Przegląd napędu ślimaka dozującego |
| Naprawa klapy zamykającej nad aparatem do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Przegląd napędu aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Czyszczenie aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Wymiana zużytego bijaka oraz sita aparatu do rozdrabniania i pomniejszania |
| Naprawa króćca do odbioru próbki laboratoryjnej |
| Przegląd napędu ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki, regulacje |
| Czyszczenie ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki |
| Naprawa uszkodzonych piór ślimaka zrzutowego próbek |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej na WW-1, regulacje |
| Naprawa obarierowania podestów do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
| Wymiana krat podestowych do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
|  |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki w zakresie:** |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-36: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-42: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki, wymiana cylindra hydraulicznego |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR3: lina, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR4: lina, koła, napęd, rura – regulacja, wymiana liny |
| Remont zbiornika wstępnego próbek: naprawa zamknięcia oraz wzierników rewizyjnych |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-1, naprawa wzierników rewizyjnych |
| Remont kruszarki próbek: wymiana bijaka, sita, naprawa klap oraz wzierników |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR5: wymiana liny, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont mieszalnika próbki ogólnej – oczyszczenie z węgla, malowanie żywicą, regulacja |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-2: pióra, napęd, koryto - regulacja |
| Remont 3 szt. zasuw oraz zbiorników próbek laboratoryjnych |
| Remont rur zrzutowych próbek na T-43,44, poprawa zamocowania |
| Remont sprężarki powietrza oraz instalacji pulsatorów |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej, regulacje |
|  |
| **Remont bieżący pomp odwodnień budynków przesypowych zakresie:** |
| Demontaż, przegląd pompy oraz jej ponowny montaż – do 6 sztuk |
| Wymiana pompy kompletnej na nową – do 2 sztuk |
| Regeneracja warsztatowa pompy kompletnej wraz z przedłużeniem wału – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonej armatury odcinającej pompy – do 4 sztuk |

* 1. **Szczegółowe zakres prac remontowych dla poszczególnych urządzeń mazutowni w roku 2019 oraz w roku 2020 są następujące:**

|  |
| --- |
| **Remont instalacji rozładowczej mazutu w zakresie:** |
| Demontaż wkładów filtrów rozładowczych oraz ich czyszczenie po dostawach – do 3 sztuk w ciągu roku |
| Przegląd instalacji parowej oraz mazutowej rampy, wymiana rurociągów oraz armatury. |
| Wymiana zużytych węży parowych (do 5 sztuk) |
| Remont instalacji rozładowczej mazutu, przegląd 3 szt. pomp śrubowych ABF-100, regulacje |
| Remont instalacji rozładowczej mazutu: wymiana do 1 sztuki wkładu filtra rozładowczego, |

|  |
| --- |
| **Remont instalacji technologicznej mazutu w zakresie:** |
| Demontaż wkładów filtrów średniego oczyszczania – 4 sztuki, regeneracja |
| Demontaż wkładów filtrów dokładnego oczyszczania – 4 sztuki, regeneracja |
| Regeneracja warsztatowa wkładów do w/w filtrów – do 3 sztuk |
| Wymiana zużytego wkładu filtra średniego oczyszczania – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytego wkładu filtra dokładnego oczyszczania – do 2 sztuk |
| Remont instalacji technologicznej pompy ONG-1 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |
| Remont instalacji technologicznej pompy ONG-2 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |
| Remont instalacji technologicznej pompy ONG-3 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |
| Remont instalacji technologicznej pompy ONG-4 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |

|  |
| --- |
| **Remont łapacza mazutu w zakresie:** |
| Wymiana filtra koksowego łapacza mazutu, naprawa kosza |
| Przegląd 2 szt. pomp mazutu PM typu 65RW |
| Przegląd 2 szt. pomp wody czystej PSC typu 125PJM-170 |
| Przegląd armatury przynależnej do każdej w/w pompy |

**III.** **Warunki techniczne i organizacyjne realizacji prac w latach 2019 i 2020:**

1. Podstawą rozliczeń Usług będzie wynagrodzenie powykonawcze za wykonane remonty poszczególnych urządzeń bądź instalacji, którego podstawą będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o:
   1. Zakładowe Normatywy Pracochłonności (dalej „ZNP”) Zamawiającego,
   2. Katalogi Nakładów Rzeczowych (dalej „KNR”) – ustalone z Zamawiającym, w przypadku braku odpowiednich norm w ZNP.
   3. jednorazowe kalkulacje indywidualne dla robót nie objętych normami wymienionymi wyżej, sporządzone przez Kontrahenta przed przystąpieniem do wykonania Usług oraz zatwierdzone przez Zamawiającego.
2. Zamawiający jest w posiadaniu niekompletnej dokumentacji technicznej dla zlecanego zakresu usług, którą udostępni (wypożyczy) przyszłemu Wykonawcy w wersji papierowej.
3. Dla remontowanych urządzeń nawęglania wyznaczone są strefy zagrożenia wybuchowego zawarte w aktualnym Dokumencie Zabezpieczenia przed Wybuchem z 2017 roku, który to dokument zostanie udostępniony na etapie opracowania oferty.
4. Wywrotnice wagonowe podlegają Transportowemu Dozorowi Technicznemu, a zlecany zakres usług dotyczy także zakresu wymagającego uzgodnień technologii naprawy z TDT wraz z wymagana dokumentacją powykonawczą, zgodnie z wymaganiami TDT.
5. Ramowe harmonogramy realizacji prac na rok 2019 oraz na rok 2020 zawarte są poniżej.
6. Zamawiający z minimum 14 dniowym wyprzedzeniem będzie informował Wykonawcę prac o zbliżającym się terminie realizacji planowych prac remontowych dla każdego urządzenia, grupy urządzeń lub instalacji oddzielnie, zgodnie z obowiązującym u Zamawiającego rocznym ramowym harmonogramem realizacji prac lub bieżącymi potrzebami, z uwagi na aktualną sytuację ruchową.
7. Upoważnieni w Umowie przedstawiciele Zamawiającego oraz Wykonawcy, po uprzednim przekazaniu informacji o planowanym postoju remontowym do Wykonawcy, będą uzgadniać w ciągu 3 dni roboczych, szczegółowe terminy realizacji prac remontowych dla poszczególnych urządzeń, a ostateczne ustalenia potwierdzą drogą elektroniczną.
8. Podane niżej terminy realizacji prac remontowych urządzeń oraz instalacji obejmują również czas na uruchomienie oraz na usuwanie ewentualnych usterek po uruchomieniu.
9. W przypadku wystąpienia awarii wyremontowanego urządzenia lub instalacji, Wykonawca gwarantuje 24-godzinną dostępność swojego Serwisu oraz przystąpi do usuwania awarii w czasie nieprzekraczającym:
   1. 4 godzin – w dni robocze,
   2. 12 godzin - w pozostałe dni.
10. Za reakcję Wykonawcy na wezwanie awaryjne rozumie się przyjęcie zgłoszenia, jego potwierdzenie oraz przystąpienie do wykonywania czynności związanych z jej usunięciem na urządzeniu.
11. W przypadkach uzasadnionych dobrym stanem technicznym urządzeń lub instalacji, Zamawiający ma prawo do rezygnacji z realizacji wybranego zakresu usług, jego ograniczenia w okresie obowiązywania Umowy lub zmiany terminu ich wykonania na inny, uzgodniony obustronnie.
12. Zamawiający zapewnia następujące części zamienne dla prawidłowej realizacji prac remontowych:
13. w zakresie urządzeń nawęglania: segmenty poliuretanowe na belki materacowe, kompletne kraty zasobników, sprzęgła i bębny hamulcowe wywrotnic, kraty Wema, rolki sworznie, sprężyny zderzaków sprężynowych, zderzaki gumowe, koła biegowe, części do wózków do kucia brył, krążniki górne, dolne, nadawowe wszystkich typów, taśmę przenośnikową, klej do łączenia taśm, wykładziny poliuratanowe zsuwni, skrobaki bębnowe, przekładnie zębate, bębny napędowe i nienapędowe wszystkich rodzajów na wymianę, zblocza i linę napinania taśmy, wałki krzywkowe, łożyska, koła zębate do przesiewacza, listwy taśmy separatorów, koła jezdne wózków złomu, bijaki, sita próbopobierni, liny przenośników linowo-rurowych, zestawy nadawowe, zestawy ślizgowe nadaw, zestawy regulacyjne górne, czerpaki do ŁZKS-ów, sworznie do mocowania czerpaków, siłowniki hydrauliczne, bortnice, siatki ochronne, okładziny ślizgów, fartuchy uszczelniające bortnic, bortnice, przedłużenia wałów pomp odwodnień.
14. w zakresie urządzeń mazutowni: wkłady filtracyjne filtrów mazutu, wąż gumowy do pary.
15. Wszystkie pozostałe (nie wymienione wyżej, określone w pkt. 12) materiały podstawowe i pomocnicze związane z zakresem realizowanych prac remontowych, narzędzia i sprzęt niezbędne dla bezpiecznej ich realizacji, zapewnia Wykonawca.
16. Wykaz materiałów dostarczanych przez Wykonawcę:

Wykonawca jest zobowiązany posiadać na stanie magazynowym lub mieć zawarte umowy z dostawcami i producentami, zapewniające możliwość szybkiej dostawy na teren Elektrowni poniżej wymienionych materiałów i części zamiennych. Zakres zabezpieczanych materiałów podstawowych i części Zamiennych dotyczy asortymentu dostępnego w standardowym obrocie handlowym i nie wymagającego specjalnej prefabrykacji, oczekiwania na produkcję pod zamówienie:

* środki konserwacji łańcuchów,
* sznury uszczelniające,
* połączenia śrubowe w tym ze stali nierdzewnej,
* łożyska najczęściej stosowane: kulkowe, baryłkowe, stożkowe, walcowe - do średnicy wałka nie przekraczającej Ø 200 mm,
* pierścienie zabezpieczające, simeringi, uszczelki, do montażu w/w łożysk,
* blachy płaskie do 20 mm grubości, w tym blachy typu Hardox i 18G2A,
* kształtowniki różne do 200 mm,
* rury stalowe do średnicy Ø 150,
* śruby i nakrętki typowe ze stali energetycznych i zwykłych,
* zawory kulowe wodne do średnicy Dn100,
* zawory wodne do średnicy rurociągów Dn100 mm,
* szczeliwa do uszczelniania włazów, wentylatorów,
* uszczelki grafitowe okuwane, spiralne
* części do pomp odwodnień
* inne materiały uzgadniane na bieżąco z Zamawiającym.

1. Montaż i demontaż koniecznych do bezpiecznego wykonywania prac rusztowań powyżej 4 m, montaż i demontaż izolacji cieplnych, Wykonawca będzie organizował w uzgodnieniu z przedstawicielami Zamawiającego. Koszty realizacji tych prac są po stronie Zamawiającego.
2. Do obowiązków Wykonawcy należy zapewnienie wszelkiego rodzaju sprzętu dźwigowego oraz transportowego, koniecznego dla bezpiecznego wykonywania prac.
3. Podczas wykonywania prac remontowych, do obowiązków Wykonawcy należy pierwsze napełnienie smarem wymienianych i mytych łożysk oraz innych elementów ruchomych.
4. Planową wymianę olejów i uzupełnienia olejów, smarów, zapewnia Zamawiający na podstawie odrębnej umowy. Prace te mogą wykonywane podczas postojów remontowych urządzeń, a Wykonawca powinien to uwzględnić w swoich harmonogramach realizacji prac.
5. Podczas wykonywania prac remontowych niektórych urządzeń, mogą być równolegle wykonywane inne prace remontowe oraz modernizacyjne, co wymaga bieżącej współpracy z innymi wykonawcami.
6. Do obowiązków Wykonawcy należy opracowanie oraz posiadanie wymaganej dokumentacji przedremontowej: IOR, instrukcje technologiczne wykonywania prac, plan kontroli i badań, które powinny być uzgodnione z Zamawiającym przed rozpoczęciem prac na obiektach.
7. Do obowiązków Wykonawcy należy opracowanie wymaganej odbiorami dokumentacji powykonawczej wraz ze świadectwami jakości, wymaganymi atestami materiałowymi.
8. Podczas wykonywania prac na terenie Elektrowni, Wykonawcę obowiązują przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy u Zamawiającego, Instrukcja ochrony przeciwpożarowej, przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, w tym instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne.
9. Do obowiązków Zamawiającego należy:
   1. Uzgadnianie z obsługą ruchową oraz Wykonawcą terminów realizacji remontów poszczególnych urządzeń i instalacji,
   2. Przygotowywanie w uzgodnionych terminach urządzeń i instalacji do remontu (wyłączenie z ruchu, oczyszczenie),
   3. Zapewnienie odpowiedniej ilości pól odkładczych dla sprawnej realizacji prac serwisowych.
   4. Zapewnienie części zamiennych zgodnie z zapisami Umowy.
   5. Zamawiający zapewni Wykonawcy na swój koszt:

## stacjonarne urządzenia dźwignicowe, pod warunkiem posiadania przez pracowników Wykonawcy uprawnień UDT do obsługi tych urządzeń oraz odbycia przeszkolenia z obsługi w miejscu użytkowania,

## rusztowania powyżej 4 m na uzasadniony wniosek Wykonawcy,

## demontaż oraz montaż izolacji cieplnych na uzasadniony wniosek Wykonawcy,

## miejsca podłączenia energii elektrycznej dla urządzeń spawalniczych, elektronarzędzi oraz kontenerów socjalnych i warsztatowych,

## miejsca poboru sprężonego powietrza oraz wody

## specjalistyczny sprzęt dźwigowy, który nie jest ujęty w ZNP.

1. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
   1. Skierowanie do wykonywania prac remontowych pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w instrukcji organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A.,
   2. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Elektrowni Połaniec, dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-7) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (dokumenty Z-1, Z-1a, Z-2 i Z-8), w wymaganych terminach,
   3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S.A. przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy jest kwalifikowany jako odpad Zamawiającego,
   4. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji
   5. Dążenie do skrócenia czasu realizacji prac na obiekcie, m.in. poprzez organizowanie prac w na zmiany oraz w dni wolne od pracy i w dni świąteczne.
2. Ramowe harmonogramy realizacji prac remontowych urządzeń nawęglania zewnętrznego oraz mazutowni w latach 2019 – 2020:

# RAMOWY HARMONOGRAM REMONTÓW URZĄDZEŃ NAWĘGLANIA ZAPLANOWANYCH NA 2019 ROK – wersja 0

|  |  |
| --- | --- |
| **L.p.** | **Rodzaj remontu/Nazwa urządzenia:** |
| **1.**  **2.**  **3.**  **4.**  **5.**  **6.**  **7.**  **8.**  **9.**  **10.**  **11.**  **12.**  **13.**  **14.**  **15.** | **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 14-15.01,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 16.01**  **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 11-12.02,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 13.02**  **Remont średni przenośników T-60 (+modernizacja bortnic), T-103, T-114: 29.01-13.02,** (w tym: 12.02-uruchomienie, 13.02–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni przenośników T-59 (+modernizacja bortnic), T-104, T-113: 19.02-05.03,** (w tym: 04.03-uruchomienie, 05.03–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki: 04-05.03,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-42: 06.03**  **Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-36**: **14.03**  **Remont bieżący przenośników T-51, T-52 (w cieniu postoju IOS): 23-26.02** (w tym: 26.02–uruchomienie oraz usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni wywrotnicy WW-2 (+modernizacja pod TDT-etap 2), remont średni przenośników 3T, 4T: 19.03-08.05,** (w tym: 06-07.05-uruchomienie, 08.05–usuwanie ewentualnych usterek, badanie TDT po uruchomieniu i przekazaniu dokumentacji)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 (+modernizacja obrotu nadwozia), średni przenośnika T-32, bieżący separatora ES-34: 14.05-05.06,** (w tym: 03-04.06-uruchomienie, 05.06–usuwanie ewentualnych usterek) – brak możliwości podawania mułów  **Przegląd gilotyn galerii skośnej nawęglania (+modernizacja): 10-25.06** (25.06 – test sprawdzający)  **Remont średni wywrotnicy WW-1, remont średni przenośników 1T, 2T: 25.06-24.07,** (w tym: 22-23.07-uruchomienie, 24.07–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2, przenośnika T-25, bieżący separatora ES-28: 06.08-29.08,** (w tym: 27-28.08-uruchomienie, 29.08–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni przenośników T-43, T-55, bieżący przesiewacza PR-49 i bieżący separatora ES-45: 10.09-24.09,** (w tym: 23.09-uruchomienie, 24.09–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont i modernizacja przenośnika T-41, remont bieżący przenośników: T-39, T-40: 01.10-16.10,** (w tym 15.10 – uruchomienie wszystkich przenośników, 16.10–usuwanie usterek)  **Remont średni przenośników T-44, T-56, bieżący przesiewacza PR-50, separatora ES-46: 05.11-19.11,** (w tym: 18.11-uruchomienie, 19.11–usuwanie ewentualnych usterek) |

# RAMOWY HARMONOGRAM REMONTÓW URZĄDZEŃ NAWĘGLANIA ZAPLANOWANYCH NA 2020 ROK – wersja 0

|  |  |
| --- | --- |
| **L.p.** | **Rodzaj remontu/Nazwa urządzenia:** |
| **1.**  **2.**  **3.**  **4.**  **5.**  **6.**  **7.**  **8.**  **9.**  **10.**  **11.**  **12.**  **13.**  **14.**  **15.** | **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 13-14.01,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 15.01**  **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 10-11.02,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 12.02**  **Remont średni przenośników T-60, T-105, T-107: 28.01-12.02,** (w tym: 11.02-uruchomienie, 12.02–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni przenośników T-59 (+modernizacja bortnic), T-115, T-117: 18.02-04.03,** (w tym: 03.03-uruchomienie, 04.03–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki: 03-04.03,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-42: 05.03**  **Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-36**: **13.03**  **Remont bieżący przenośników T-51, T-52 (w cieniu postoju IOS): 28-31.03** (w tym: 31.03–uruchomienie oraz usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni wywrotnicy WW-1 (+modernizacja pod TDT-etap 2), remont średni przenośników 3T, 4T: 18.03-07.05,** (w tym: 05-06.05-uruchomienie, 07.05–usuwanie ewentualnych usterek, badanie TDT po uruchomieniu i przekazaniu dokumentacji)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2, przenośnika T-25, bieżący separatora ES-28: 20.05-11.06,** (w tym: 09-10.06-uruchomienie, 11.06–usuwanie ewentualnych usterek)  **Przegląd gilotyn galerii skośnej nawęglania (+modernizacja): 09-24.06** (24.06 – test sprawdzający)  **Remont średni wywrotnicy WW-2, remont średni przenośników 1T, 2T: 04.07-24.07,** (w tym: 22-23.07-uruchomienie, 24.07–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 średni przenośnika T-32, bieżący separatora ES-34: 19.08-10.09,** (w tym: 08-09.09-uruchomienie, 10.09–usuwanie ewentualnych usterek) – brak możliwości podawania mułów  **Remont średni przenośników T-43, T-55, bieżący przesiewacza PR-49 i bieżący separatora ES-45: 23.09-07.10,** (w tym: 06.10-uruchomienie, 07.10–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont i modernizacja przenośnika T-41, remont bieżący przenośników: T-39, T-40: 21.10-31.10,** (w tym 30.10 – uruchomienie wszystkich przenośników, 31.10–usuwanie usterek)  **Remont średni przenośników T-44, T-56, bieżący przesiewacza PR-50, separatora ES-46: 12.11-25.11,** (w tym: 24.11-uruchomienie, 25.11–usuwanie ewentualnych usterek) |

### **25.3 WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W ZAKRESIE PROWADZENIA I KONTROLI PRAC SPAWALNICZYCH**

Uprawnienia firmy nadane przez UDT do naprawy i modernizacji urządzeń ciśnieniowych

1. Uprawnienia nadzoru spawalniczego:
2. IWE / EWE
3. IWI / EWI
4. IWT / EWT
5. IWS / EWS
6. Uprawnienia personelu badań nieniszczących (NDT):
7. Certyfikaty personelu w stosowanych metodach
8. Zaświadczenie o Teście widzenia
9. Upoważnienie do wykonywania badań
10. Świadectwa sprawdzenia (legalizacji) urządzeń stosowanych w badaniach
11. Świadectwa 3.1. środków stosowanych do badań
12. Legalizacja narzędzi pomiarowych
13. Spawacze
14. Lista spawaczy
15. Certyfikaty spawaczy (aktualne + potwierdzenie ciągłości pracy) zgodnych co do:

* Metod spawania (111,135,141),
* Rodzajów złączy
* Oznaczeń złącza
* Grup materiałowych ( grupa 6, 8)
* Materiałów dodatkowych
* Grubości złącza (średnica rury)
* Pozycji spawania
* Szczegółów spoin

1. Certyfikaty personelu wykonującego obróbkę cieplną
2. WPS + WPQR
3. Instrukcje obróbki cieplnej
4. Plan kontroli i badań (zatwierdzony przez Zamawiającego)
5. Sprzęt do spawania
6. Protokoły przeglądów sprzętu spawalniczego
7. Świadectwa sprawdzenia sprzętu pomiarowego stosowanego do przeglądów
8. Świadectwa 3.1. na materiały podstawowe
9. Świadectwa 3.1. na materiały dodatkowe
10. Protokoły powykonawcze zawierające:
11. Poświadczenie montażu rurociągu
12. Zestawienie atestów materiałów spawalniczych
13. Wykaz zabudowanych elementów
14. Lista spawaczy
15. Karta kontrolna spawania montażowego rurociągu
16. Protokoły badań nieniszczących
17. Protokoły spadku rurociągu
18. Protokoły obróbki cieplnej po spawaniu (jeżeli była wykonywana)z wykresami
19. Protokoły inspekcji czystości
20. Szkice z zaznaczonymi złączami
21. Prowadzenie (depozyt) ksiąg rewizyjnych urządzeń Zamawiającego– uczestnictwo i dopilnowanie terminów rewizji.
22. Przenoszenie cech materiałowych.

**Załącznik nr 2 do SIWZ**

**Mapa terenu Elektrowni**

****

**Załącznik nr 6 do Ogłoszenia**

**WZÓR UMOWY**

**UMOWY NR DZ/O/ ……………/………………../2018/3111**

(zwana dalej **"Umową"**)

zawarta w Zawadzie w dniu ……………………………… 2018 roku, pomiędzy:

**Enea Połaniec S.A.** z siedzibą w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000053769 przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, NIP: 866-00-01-429, wysokość kapitału zakładowego i wpłaconego: 713.500.000 zł, zwaną dalej **„Zamawiającym”**, którego reprezentują:

**Marek Ryński** - Wiceprezes Zarządu ds. Technicznych

**Mirosław Jabłoński** - Prokurent

a

**………………………………….** z siedzibą ………………………………………… , zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS …………………………. przez Sąd ……………………. w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, NIP: ……………………… wysokość kapitału zakładowego ……………………… zł, zwaną dalej „**Wykonawcą**", którego reprezentują:

***……………………………………………………………***

***……………………………………………………………***

Zamawiający i Wykonawca dalej zwani są łącznie "**Stronami**", zaś każdy z osobna "**Stroną**".

1. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Wykonawca, jak również nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Wykonawcę.
2. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że pozostaje podmiotem prawidłowo utworzonym, istniejącym i działającym zgodnie z prawem, a także, iż w odniesieniu do Wykonawcy nie został złożony wniosek o otwarcie postępowania upadłościowego lub naprawczego, a także nie zostało wszczęte wobec niego postępowanie likwidacyjne. Nadto Wykonawca oświadcza i zapewnia, że posiada wiedzę i doświadczenie niezbędne do należytego wykonania Umowy oraz posiada środki finansowe i zdolności techniczne konieczne do wykonania Umowy, a jego sytuacja prawna i finansowa pozwala na podjęcie w dobrej wierze zobowiązań wynikających z Umowy.
3. Zamawiający oświadcza i zapewnia, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Zamawiający, jak również nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Zamawiającego. Nadto Zamawiający oświadcza i zapewnia, iż posiada środki finansowe konieczne do należytego wykonania Umowy.
4. Ogólne Warunki Zakupu Usług wersji nr NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018r. (dalej „OWZU”) znajdujące się na stronie internetowej Zamawiającego <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty> stanowią integralną część Umowy. Wykonawca oświadcza, że zapoznał się z OWZU i akceptuje ich brzmienie. W przypadku rozbieżności między zapisami Umowy a OWZU pierwszeństwo mają zapisy Umowy, zaś w pozostałym zakresie obowiązują OWZU.
5. Wszelkie terminy pisane w Umowie wielką literą, które nie zostały w niej zdefiniowane, mają znaczenie przypisane im w OWZU.

**W związku z powyższym Strony ustaliły, co następuje:**

1. **PRZEDMIOT UMOWY**

## Zamawiający powierza, a Wykonawca przyjmuje wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego oraz mazutowni w latach 2019 i 2020 w Enea Połaniec S.A. (dalej: „**Usługi**”).

## **Zakres prac remontowych obejmuje remont urządzeń i instalacji:**

## urządzenia nawęglania zewnętrznego,

## urządzenia i instalacje mazutowni,

## Szczegółowe zakresy Usług określonych w pkt 1.2 określa Załącznik nr 1 do Umowy.

## Szacunkowa, planowana ilość roboczogodzin rozliczana powykonawczo na podstawie Umowy wynosi około 25 500 rbg w całym okresie obowiązywania Umowy.

## Wymagania Zamawiającego w zakresie prowadzenia i kontroli prac spawalniczych zawiera Załącznik nr 2 do Umowy.

## Wykonawca zabezpieczy:

## Niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt;

## Pracowników z uprawnieniami określonymi w Załączniku nr 3 do Umowy;

## Materiały Pomocnicze, Materiały Podstawowe i Części Zamienne konieczne do wykonania Usług (z wyjątkiem Materiałów i Części, które zgodnie z Załącznikiem nr 1 zapewnia Zamawiający).

## Zamawiający zapewni Wykonawcy na swój koszt:

## Stacjonarne urządzenia dźwignicowe, pod warunkiem posiadania przez pracowników Wykonawcy uprawnień UDT do obsługi tych urządzeń oraz odbycia przeszkolenia z obsługi w miejscu użytkowania,

## Rusztowania powyżej 4 m na uzasadniony wniosek Wykonawcy,

## Demontaż i montaż izolacji cieplnych na uzasadniony wniosek Wykonawcy,

## Miejsca podłączenia energii elektrycznej dla urządzeń spawalniczych, elektronarzędzi oraz kontenerów socjalnych i warsztatowych,

## Miejsca poboru sprężonego powietrza i wody.

## Specjalistyczny sprzęt dźwigowy, który nie jest ujęty w ZNPRR.

## Mapa terenu elektrowni Zamawiającego stanowi **Załącznik nr 4** do Umowy.

## Wykonawca będzie świadczył Usługi zgodnie z najwyższą starannością wynikającą z profesjonalnego charakteru prowadzonej działalności, aktualną wiedzą techniczno-inżynieryjną, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz obowiązującymi przepisami prawa, a w szczególności zgodnie z:

## Ustawą z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne,

## Ustawą z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane,

## Ustawą z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym,

## Ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska,

## Ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

# Termin obowiązywania Umowy:

## Strony ustalają termin obowiązywania Umowy od dnia 2.01.2019 r. do dnia 31.12.2020 r.

## Szczegółowe terminy realizacji Usług są określone w ramowym harmonogramie remontów, stanowiącym **Załącznik nr 5** do Umowy.

## Terminy określone w ramowym harmonogramie remontów stanowiącym **Załącznik nr 5** do Umowy są terminami przybliżonymi i mogą ulec zmianie w przypadku powstania po stronie Zamawiającego sytuacji, których nie był w stanie przewidzieć w dniu zawarcia Umowy. Prace realizowane będą podczas postojów planowych poszczególnych grup urządzeń i instalacji, a czas ich realizacji będzie na bieżąco ustalany w harmonogramach szczegółowych w zależności od aktualnej sytuacji ruchowej. Zmiany w harmonogramach szczegółowych remontów będą ustalane na bieżąco pomiędzy Pełnomocnikami Zamawiającego i Wykonawcy w formie pisemnej i nie wymagają zawarcia aneksu do Umowy.

## Prace realizowane w soboty, niedziele i święta będą wynikać tylko z sytuacji ruchowej, o której Zamawiający poinformuje Wykonawcę e-mailem z 3 dniowym wyprzedzeniem.

## Zamawiający z minimum 14-dniowym wyprzedzeniem będzie informował Wykonawcę o zbliżającym się terminie realizacji planowych prac remontowych dla każdego urządzenia lub grupy urządzeń oddzielnie, zgodnie z obowiązującym u Zamawiającego rocznym ramowym harmonogramem realizacji prac.

## Podane w **Załączniku nr 5** do Umowy terminy realizacji prac remontowych urządzeń obejmują również czas na uruchomienie oraz na usuwanie ewentualnych usterek po uruchomieniu.

## Zamawiający Niezależnie od przypadków wskazanych w OWZU, Zamawiający ma prawo rozwiązać Umowę w całości lub w części z zachowaniem 1-miesięcznego okresu wypowiedzenia ze skutkiem na koniec miesiąca kalendarzowego w następujących przypadkach:

## powtarzających się uchybień Wykonawcy w realizacji Usług, w tym opóźnień oraz nienależytego wykonywania Umowy,

## zaprzestania bądź ograniczenia prowadzonej przez Zamawiającego działalności w związku z brakiem założonych wyników ekonomicznych lub wystąpienia takich ograniczeń na skutek wprowadzenia dodatkowych obciążeń lub ograniczeń w prowadzeniu działalności.

## W przypadku częściowego wypowiedzenia Umowy Strony zobowiązane są do ustalenia w ciągu 30 dni od daty wypowiedzenia, zasad rozliczenia w związku z wypowiedzeniem.

## Zamawiający ma prawo rozwiązać Umowę w trybie natychmiastowym bez zachowania okresu wypowiedzenia w następujących przypadkach:

## utraty przez Wykonawcę uprawnień do prowadzenia działalności gospodarczej w zakresie Usług objętych Umową;

## całkowitego lub częściowego zaprzestania świadczenia Usług przez Wykonawcę.

## Wypowiedzenie Umowy wymaga złożenia oświadczenia w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

## MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG

## Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usług będzie teren elektrowni Zamawiającego w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

## WYNAGRODZENIE I WARUNKI PŁATNOŚCI

## Rozliczenie Usług będzie odbywało się wg wynagrodzenia powykonawczego dla danego urządzenia, grupy urządzeń lub instalacji (dalej: „**Wynagrodzenie**”), którego podstawą będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o:

## obowiązujące na dzień podpisania Umowy Zakładowe Normatywy Pracochłonności (dalej „**ZNP**”) Zamawiającego Rozdział III. Wykonawca oświadcza, że posiada dokument Zakładowe Normatywy Pracochłonności (rozdz. III) oraz zapoznał się z jego treścią.

## jednorazowe kalkulacje indywidualne dla robót nie objętych normami wymienionymi wyżej, sporządzone przez Wykonawcę przed przystąpieniem do wykonania Usług i zatwierdzone przez Zamawiającego przed przystąpieniem do wykonania Usług,

## wykaz użytych, uzgodnionych z Zamawiającym cen Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych z doliczeniem kosztów ich zakupu w wysokości …………..% od ustalonej z Zamawiającym ceny zakupu,

## wykaz uzgodnionych z Zamawiającym specjalistycznych usług zleconych podwykonawcom (Wykonawca obowiązany jest uzyskać zgodę Zamawiającego na zakres usług zleconych podwykonawcom, wynagrodzenie oraz osobę podwykonawcy),

## koszty pracy sprzętu podstawowego przewidzianego normatywami, zgodnie z ilością godzin pracy sprzętu wg ZNP oraz stawek wg cennika stanowiącego **Załączniku nr 6** do Umowy.

## Ceny Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych oraz specjalistycznych usług zleconych podwykonawcom dostarczanych przez Wykonawcę określone w pkt. 4.1.3 i 4.1.4 ustalane będą z Zamawiającym na podstawie oferty Wykonawcy popartej co najmniej 3 ofertami dostawców/ podwykonawców. Wykonawca udostępni Zamawiającemu dokumenty zakupu Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych oraz specjalistycznych usług zleconych podwykonawcom dostarczanych przez Wykonawcę – na każde żądanie Zamawiającego. Jeżeli Wykonawca użyje Materiały Podstawowe i Części Zamienne lub specjalistyczne usługi zlecone podwykonawcom bez wcześniejszej zgody Zamawiającego, to nie jest uprawniony do obciążania tymi kosztami Zamawiającego.

## Do celów kosztorysowania powykonawczego ustala się stawkę za jedną roboczogodzinę do rozliczeń wg ZNP oraz wg według kalkulacji indywidualnych (sporządzanych przed przystąpieniem do wykonania Usług) – w wysokości …………………….. zł/rbg netto.

## Stawka roboczogodziny do rozliczeń obejmuje wszystkie koszty wykonania Usług określonych w pkt 1.2, w tym: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, koszty Materiałów Pomocniczych, pracę sprzętu podstawowego (elektronarzędzia, urządzenia spawalnicze, wciągarki niestacjonarne, transport technologiczny: wózki widłowe, akumulatorowe i ciągniki z przyczepami, inny sprzęt podstawowy i rusztowania do 4 m, koszty obsługi sprzętu stanowiącego własność Zamawiającego, wszystkie pozostałe koszty wynikające z zakresu Usług oraz koszty ogólne i zysk. Stawki te nie ulegną zmianie w przypadku wykonywania Usług w dni ustawowo wolne od pracy oraz świąteczne.

## Stawki za roboczogodziny przyjmowane do rozliczeń nie obejmują kosztów Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych oraz kosztów ich zakupu i magazynowania, kosztów uzgodnionych z Zamawiającym specjalistycznych usług zleconych podwykonawcom, kosztów pracy sprzętu podstawowego określonego normatywami, kosztów energii elektrycznej, sprężonego powietrza, pary i wody, wykorzystania urządzeń dźwignicowych określonych w normatywach, dostępnych przy urządzeniach oraz kosztów budowy rusztowań powyżej 4 m wysokości.

## Strony ustalają, że zakresy Usług wskazane w pkt 1.2 stanowić będą odrębne przedmioty odbioru i rozliczeń.

## Całkowite Wynagrodzenie Wykonawcy w całym okresie obowiązywania Umowy nie przekroczy kwoty …………………. zł (słownie: ……….. złotych) netto.

## Do Wynagrodzenia netto doliczony zostanie podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## Strony będą monitorować wysokość kosztów realizacji Umowy, tak aby nie przekroczyły kwoty wskazanej w pkt 4.6. Przystąpienie do wykonania Usług, których wartość przekraczałaby te kwoty, wymaga zawarcia aneksu do Umowy.

## Zapłata Wynagrodzenia przez Zamawiającego następuje na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT w formie przelewu na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze VAT w terminie 30 dni kalendarzowych od daty skutecznego doręczenia faktury VAT na adres: Centrum Zarządzania Dokumentami Enea Połaniec S.A., ul. Zacisze 28, 65-775 Zielona Góra.

## RAPORTY I ODBIORY

## Wykonawca będzie składał Zamawiającemu w poniedziałki, tygodniowe raporty z realizacji Umowy. Raporty będą składane w formie elektronicznej.

## Raporty będą stanowić podstawę do sporządzenia protokołów odbioru Usług zgodnie z OWZU. Wzory raportów będą uzgadniane przez Strony wg potrzeb Zamawiającego.

## OSOBY ODPOWIEDZIALNE ZA REALIZACJĘ UMOWY

## Zamawiający upoważnia do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń woli objętych Umową związanych z jej wykonaniem, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Zamawiającego oraz reprezentowania Zamawiającego w stosunkach z Wykonawcą, jego personelem oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: "**Pełnomocnicy Zamawiającego**") osoby wymienione w **Załączniku nr 7** do Umowy. Pełnomocnicy Zamawiającego nie są uprawnieni do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy lub zaciągnięciem nowych zobowiązań. Zmiana Pełnomocników Zamawiającego lub ich danych kontaktowych nie stanowi zmiany Umowy i następować będzie z chwilą pisemnego powiadomienia Wykonawcy.

## Wykonawca upoważnia do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń woli objętych Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Wykonawcę oraz reprezentowania Wykonawcy w stosunkach z Zamawiającym oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: „**Pełnomocnicy Wykonawcy**”) osoby wymienione w **Załączniku** **nr 8** do Umowy. Pełnomocnicy Wykonawcy nie są uprawnieni do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy. Zmiana Pełnomocników Wykonawcy lub ich danych kontaktowych nie stanowi zmiany Umowy i następować będzie z chwilą pisemnego powiadomienia Zamawiającego.

## W celu zapewnienia prawidłowej realizacji Umowy Pełnomocnicy Zamawiającego i Wykonawcy odbywać będą codzienne spotkania operacyjne oraz narady koordynacyjne w każdy wtorek i piątek, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.

## W zakresach przedstawionych poniżej kontrola Usług będzie sprawowana również przez:

### Dyżurnego Inżyniera Ruchu – w zakresie operacyjnym,

### Służby bhp i ochrony środowiska Zamawiającego lub wskazane przez Zamawiającego –w zakresie bhp i ochrony środowiska,

### Służby wskazane przez Zamawiającego – w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony osób i mienia.

## Zakres kontroli przeprowadzanych przez osoby wskazane w pkt 6.4 nie będzie w sposób nieuzasadniony utrudniał Wykonawcy realizacji jego zobowiązań wynikających z Umowy.

## ZABEZPIECZENIA FINANSOWE

## Celem zabezpieczenia praw Zamawiającego na okoliczność niewykonania Umowy Wykonawca przedłoży Zamawiającemu gwarancje:

## Gwarancję Należytego Wykonania Przedmiotu Umowy w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej, nieodwołalnej i płatnej na pierwsze pisemne żądanie bez badania zasadności żądania - w wysokości 5% wartości umowy określonej w pkt 4.5. Umowy …… zł (słownie: ………………………… złotych), obowiązującą do końca okresu realizacji Umowy.

## Gwarancję Usunięcia Wad na okres ….. miesięcznej gwarancji w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej, nieodwołalnej i płatnej na pierwsze pisemne żądanie bez badania zasadności żądania - w wysokości 5% wartości umowy określonej w pkt 4.5. Umowy …… zł (słownie: ………………………… złotych), obowiązującą do 14 dni od końca okresu gwarancyjnego.

## Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Gwarancję Należytego Wykonania Przedmiotu Umowy - w terminie 14 dni od daty zawarcia Umowy, natomiast Gwarancję Usunięcia Wad do 14 dni przed końcem realizacji Umowy.

## Wykonawca zobowiązany jest do posiadania przez cały okres obowiązywania Umowy ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej związanej z prowadzoną przez siebie działalnością, na standardowych rynkowych warunkach dla tego rodzaju ubezpieczeń, w uznanym towarzystwie ubezpieczeniowym, którego obszar działania obejmuje co najmniej terytorium Polski i który posiada na terytorium Polski swą siedzibę, na kwotę o równowartości minimum 5 000 000 zł (słownie: pięć milionów złotych).

## Wykonawca zobowiązuje się, na każde żądanie Zamawiającego, przedstawić oryginał polisy OC lub Certyfikatu polisy OC do wglądu, a także przekazać Zamawiającemu jej kopię poświadczoną za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy.

## ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA NIEWYKONANIE LUB NIENALEŻYTE WYKONANIE UMOWY

## Niezależnie od postanowień OWZU o karach umownych, Strony ustalają kary umowne:

## za każdy dzień zwłoki Wykonawcy w wykonaniu Usług w stosunku do terminów ustalonych w szczegółowym harmonogramie realizacji Usług dla poszczególnych urządzeń, o których mowa w pkt 2.3. Umowy, które bezpośrednio wpływają na terminowe uruchomienie instalacji po remoncie – w wysokości 1 % wynagrodzenia netto za remont danego urządzenia (stanowiący odrębny przedmiot rozliczeń i odbioru) ustalonego w kosztorysie powykonawczym dla danego urządzenia za każdy dzień zwłoki, nie więcej jednak niż 15 % Wynagrodzenia netto określonego w pkt 4.5. Umowy.

## za każdy dzień zwłoki Wykonawcy w wykonaniu Usług w stosunku do terminów ustalonych w szczegółowym harmonogramie realizacji Usług dla poszczególnych urządzeń, o których w pkt 2.3. Umowy, które bezpośrednio nie wpływają na terminowe uruchomienie instalacji po remoncie - w wysokości 0,1% wynagrodzenia netto za remont danego urządzenia (stanowiący odrębny przedmiot rozliczeń i odbioru) ustalonego w kosztorysie powykonawczym dla danego urządzenia za każdy dzień zwłoki, nie więcej jednak niż 15% Wynagrodzenia netto określonego w pkt 4.5. Umowy.

## Suma kar umownych nie może przekroczyć 100 % Wynagrodzenia netto określonego w pkt 4.6. Umowy.

## ZMIANA OWZU

## Pkt 8.1 OWZU otrzymuje brzmienie:

## Wykonawca udziela gwarancji na wykonane Usługi na okres …. miesięcy od daty odbioru każdego odrębnego przedmiotu rozliczeń i odbioru oraz zapewnia 24 godzinny dostęp do serwisu oraz przystąpienie do usuwania zgłoszonych wad niezwłocznie, nie później niż:

## - w ciągu 4 godzin - w dni robocze

## - w ciągu 12 godzin - w pozostałe dni

## licząc od zgłoszenia wady.

## Zgłoszenia wad będą przesyłane pocztą elektroniczną na adresy wskazane z w **Załączniku nr 8** do Umowy.

## Za reakcję Wykonawcy rozumie się przyjęcie zgłoszenia, potwierdzenie oraz przystąpienie do wykonywania czynności związanych z usunięciem awarii na urządzeniu.

## POZOSTAŁE UREGULOWANIA

## Umowa wchodzi w życie z dniem jej zawarcia wskazanym na pierwszej Stronie, pod warunkiem dostarczenia przez Wykonawcę Gwarancji Należytego Wykonania Przedmiotu Umowy i polisy ubezpieczeniowej OC Wykonawcy, o której mowa w OWZU, najpóźniej w ciągu 14 dni od daty zawarcia Umowy. Przekroczenie 14-dniowego terminu na dostarczenie wymienionej powyżej Gwarancji i polisy OC powoduje, że Umowa nie wchodzi w życie i nie wywołuje jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych.

## Wykonawca może dokonać przelewu wymagalnych wierzytelności pieniężnych na potrzeby otrzymania kredytu lub gwarancji niezbędnej do realizacji Umowy, pod warunkiem uzyskania uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego.

## Wszelkie zmiany i uzupełnienia do Umowy, z zastrzeżeniem postanowień pkt 2.3, 6.1 i 6.2, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

## Wykonawca ma prawo do powierzenia realizacji części Usług podwykonawcom wskazanym w Wykazie podwykonawców stanowiącym Załącznik nr 8 do Umowy. Powierzenie wykonania Usług innym podwykonawcom wymaga pisemnej zgody Zamawiającego.

## Integralną częścią Umowy są następujące Załączniki:

## Załącznik nr 1 – Szczegółowy Zakres Usług - remonty urządzeń nawęglania zewnętrznego oraz mazutowni.

## Załącznik nr 2 – Wymagania Zamawiającego w zakresie prowadzenia i kontroli prac spawalniczych.

## Załącznik nr 3 – Wykaz niezbędnych uprawnień wymaganych przy utrzymaniu i remontach urządzeń pozablokowych.

## Załącznik nr  4 – Mapa terenu elektrowni Zamawiającego .

## Załącznik nr 5 – Ramowy harmonogram remontów nawęglania zewnętrznego oraz mazutowni w latach 2019 - 2020 .

## Załącznik nr 6 – Cennik pracy sprzętu

## Załącznik nr 7 - Lista Pełnomocników Zamawiającego.

## Załącznik nr 8 – Lista Pełnomocników Wykonawcy.

## Załącznik nr 9 – Wykaz podwykonawców Wykonawcy.

## Załącznik nr 10 - Ogólne Warunki Zakupu Usług wersji nr NZ/4/2018 z dnia 7 sierpnia 2018r.

## Do Umowy zastosowanie znajdują OWZU Zamawiającego, które stanowią integralną część Umowy.

## W razie sporu co do ważności, zawarcia lub wykonania Umowy, sprawa rozstrzygana będzie przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

## Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

**WYKONAWCA ZAMAWIAJĄCY**

Załącznik nr 1 do Umowy nr NZ/O/………………………./2018/……………………………/MR

**SZCZEGÓŁOWY ZAKRES USŁUG**

**Wykonanie remontów planowych urządzeń nawęglania zewnętrznego, mazutowni w roku 2019 oraz w roku 2020 w Enea Połaniec S.A..**

* + 1. **Planowany zakres prac remontowych obejmuje następujące urządzenia nawęglania zewnętrznego i mazutowni:**

1. **Urządzenia nawęglania zewnętrznego w roku 2019**:
   1. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1,
   2. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-2,
   3. Remont średni przenośników podwójnych 1T, 2T pod wywrotnicą wagonową WW-1,
   4. Remont średni przenośników podwójnych 3T, 4T pod wywrotnicą wagonową WW-2,
   5. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1,
   6. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2,
   7. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25,
   8. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32,
   9. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41,
   10. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-43,
   11. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-44,
   12. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-55,
   13. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-56,
   14. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-59,
   15. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-60,
   16. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-103,
   17. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-104,
   18. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-113,
   19. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-114,
   20. Remont bieżący przenośników taśmowych pomocniczych T-51, T-52,
   21. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49,
   22. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-50,
   23. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-28,
   24. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-34,
   25. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-45,
   26. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-46,
   27. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1,
   28. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2,
   29. Remont bieżący próbopobierni węgla podawanego na bloki.
   30. Remonty pomp odwodnień budynków przesypowych.
       * 1. **Urządzenia nawęglania zewnętrznego w roku 2020:**
   31. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1,
   32. Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-2,
   33. Remont średni przenośników podwójnych 1T, 2T pod wywrotnicą wagonową WW-1,
   34. Remont średni przenośników podwójnych 3T, 4T pod wywrotnicą wagonową WW-2,
   35. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1,
   36. Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2,
   37. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25,
   38. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32,
   39. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41,
   40. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-43,
   41. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-44,
   42. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-55,
   43. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-56,
   44. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-59,
   45. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-60,
   46. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-107,
   47. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-117,
   48. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-105,
   49. Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-115,
   50. Remont bieżący przenośników taśmowych pomocniczych T-51, T-52,
   51. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49,
   52. Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-50,
   53. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-28,
   54. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-34,
   55. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-45,
   56. Remont bieżący separatora elektromagnetycznego ES-46,
   57. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1,
   58. Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2,
   59. Remont bieżący próbopobierni węgla podawanego na bloki.
   60. Remonty pomp odwodnień budynków przesypowych.
       * 1. **Urządzenia mazutowni w roku 2019 oraz 2020**:
   61. Remont instalacji rozładowczej mazutu,
   62. Remont instalacji technologicznej mazutu,
   63. Remont łapacza urządzeń mazutu.
       1. **Szczegółowe zakresy prac remontowych dla powyższych urządzeń:**
2. **Szczegółowe zakresy prac remontowych dla poszczególnych urządzeń nawęglania w roku 2019 są następujące**:

|  |
| --- |
| **Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1 i WW-2 w zakresie:** |
| Przegląd 8 szt. sprzęgieł zębatych 009ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 017ATp, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 004ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 4 szt. hamulców szczękowych, regulacja |
| Wymiana zużytych okładzin szczęk hamulcowych – do 4 sztuk hamulców |
| Przegląd 2 szt. przekładni i=137,regulacje, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie mocowania segmentów poliuretanowych dwóch belek materacowych |
| Wymiana (naprawa) uszkodzonych segmentów barierek na beczce – do 8 m |
| Wymiana uszkodzonych krat podestowych na beczce – do 4 m2 |
| Sprawdzenie oraz regulacja ustawienia szyn na beczce, naprawa mocowania |
| Regeneracja ustawienia 4 szt. końcoszyn |
| Przegląd 2 szt. zderzaków oporowych |
| Wymiana zużytych rolek, sworzni oraz sprężyn zderzaków sprężynowych |
| Przegląd 2 szt. rolek oporowych |
| Regulacja ustawienia beczki względem rolek oporowych |
| Wymiana zużytych zderzaków gumowych – do 2 szt |
| Przegląd 4 szt. kół biegowych, regulacja ustawienia |
| Wymiana zużytego łożyska koła biegowego – do 1 sztuki |
| Przegląd 4 szt. zespołów elektrowibratorów, sprawdzenie oraz poprawa mocowania |
| Przegląd 16 szt. kół podporowych beczki, regulacja, dokręcenie śrub |
| Wymiana zużytych blach i gum osłon kół podporowych do 3 m2 |
| Regeneracja krat nad zasobnikami pod wywrotnicą do 200 kg blach |
| Wymiana zużytych wykładzin 4 szt. lejów zasobników pod wywrotnicą do 3 ton blachy |
| Regeneracja włazów do zasobników pod wywrotnicą |
| Remont podestów przy włazach do zasobników pod wywrotnicą (po 1 sztuce) |
| Regeneracja 2 szt. wózków do kucia węgla na kratach |
| Regeneracja (prostowanie) szyn jezdnych wózków do kucia |
| Naprawa uszkodzonych segmentów barierek do czyszczenia wagonów |
| Przegląd 4 sztuk spulchniaczy węgla w zasobnikach, wykonanie niezbędnych napraw i regulacji: pióra spulchniające, wstęga segmentów ślimaka, konstrukcja wsporcza, napęd |
| Wykonywanie bieżących napraw konstrukcji wywrotnic wagonowych w oparciu o uprawnienia wydane przez TDT (bez wymiany części zamiennych) |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego płaskiego 1T-1, 1T-2, 2T-1, 2T-2 (dla WW-1), 3T-1, 3T-2, 4T-1, 4T-2 (dla WW-2) w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk/przenośnik |
| Naprawa zestawu krążnikowego regulacyjnego taśmy dolnej |
| Wymiana zużytej taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Regulacja fartucha przy przesypie z zasobników dla każdego przenośnika |
| Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic |
| Wymiana zużytych wykładzin bortnic stałych – do 100 kg blachy |
| Sprawdzenie mocowania bortnic jezdnych do przenośnika |
| Przegląd oraz ewentualna regulacja ustawienia warstwownicy węgla |
| Naprawa pokrywy doszczelniającej bortnice |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Wymiana zużytego bębna nienapędowego fi.400 (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Przegląd przekładni napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Przegląd agregatu hydraulicznego napinania/jazdy przenośnika |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów napinania oraz jazdy przenośnika |
| Regulacja układów hydraulicznych napinania taśm oraz jazdy przenośników |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych wykładzin stalowych w zsuwni na przenośniki taśmowe placowe T-26 – dla WW-1 i T-31 – dla WW-1: łącznie do 200 kg na przenośnik |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie mocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, wymiana zużytych okładzin hamulcowych – do 4 sztuk |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Przegląd układu centralnego smarowania dla ŁZKS-1 |
| 7. Wymiana śrub i tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż i regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących oraz niezbędna naprawa |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy i schodów do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej oraz zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie oraz wymiana osi pomiaru kąta obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9. Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy placowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. bębnów nienapędowych |
| 17.Wymiana zużytego bębna nienapędowego - max. 1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego – badanie stanu połączeń |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny, naprawa drzwi kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego oraz zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – 1 sztuka |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów kablowych |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| 12. Wymiana elementów układu prowadzącego kabel zasilający |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa złącza taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego oraz nienapędowych |
| 10 Wymiana zużytego bębna nienapędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacja, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika zasilającego – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zbiornika zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| 5. Montaż podpory pompy głównej (w przypadku demontażu silnika elektrycznego) |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego oraz napinania taśmy zasilającej wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu hydraulicznego zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka zrzutowego |
| 3. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury napinania taśmy przenośnika zasilającego |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy przenośnika zasilającego |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie zamocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Wymiana okładzin hamulcowych dla jednego hamulca |
| 7. Wymiana śrub oraz tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 - do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż oraz regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy - do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy oraz schodów - do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów - do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej i zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie i wymiana sworznia czujnika obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej ewentualnie wymiana całej taśmy |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie – dotyczy klap od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych, |
| 17.Wymiana zużytego bębna nie napędowego -1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny - do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego i zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – do 1 sztuki |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| 12. Wymiana elementów układu prowadzącego kabel zasilający |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego i nienapędowych, |
| 10 Wymiana zużytego bębna nie napędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch sztuk hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego i napinania taśmy wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Wymiana odcinków zużytej taśmy przenośnikowej – do 200 mb |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW-2 |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-2 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana liny |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej na T-41 – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-28 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana konstrukcji wsporczej przenośnika na odcinku załamania wzdłużnego (opcja) |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 40 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-1 |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-32 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana na nową |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-34 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana zużytych segmentów zsuwni KS-36 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 (Tg190x530x28) |
| Sprawdzenie krążników Tg159x530x22 nadawy z przenośników T-39, T-40 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 nadawy dołków – do 5 sztuk |
| Wymiana 3 sztuk zestawów krążnikowych górnych na regulacyjne |
| Wymiana 5 sztuk zestawów krążnikowych górnych na stałe (w miejsce wiszących) |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 1 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd 2 szt. przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy -2 szt. |
| Dokręcenie śrub 2 szt. sprzęgieł Stuve i osłon napędów taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-25 |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośników T-39,40 |
| Naprawa obudowy doszczelniającej w rejonie nadawy |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-42 – do 6 m2 |
| Remont układu hydr. przestawiania kosza i próbnika KS-42 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza i próbnika |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza i próbnika |
| Remont układu hydraulicznego bortnic z T-39, 40 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego bortnic |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania bortnic |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana leja dolnego zsuwni KS-42 na przenośnik T-43 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-43, T-44 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 750TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-32 oraz z T-41 |
| Wymiana zużytych okładzin zestawów ślizgowych pod stacją nadawową – do 6 sztuk |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośnika biomasy |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z T-32, T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-47 (KS-48) – do 4 m2 |
| Przegląd układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-47 (KS-48) |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-47 (KS-48) |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana segmentu leja dolnego z przenośnika T-32 dla obu przenośników |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-55 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 taśmy dolnej |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 3 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-49 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-49 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-57 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-57 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych zsuwni – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-57 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-57 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-56 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytego odcinka taśmy przenośnikowej do 100 mb |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu technicznego sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-50 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-50 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-58 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-58 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-58 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-58 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Smarowanie łożysk bębnów napędowego i nienapędowych |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana zestawów krążnikowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 4 sztuk |
| Wymiana zestawów zestawów ślizgowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 2 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-59 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 i KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-102 i KS-111 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-102 oraz KS-111 |
| Wymiana motoreduktora zsuwni KS-102 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej oraz napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana kompletnych bortnic na nowe z potrójnym uszczelnieniem czołowym |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-60 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników górnych Tg159x530x22 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 oraz KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-101 oraz KS-112 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-101 oraz KS-112 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana kompletnych bortnic na nowe z potrójnym uszczelnieniem czołowym |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika przejezdnego: T-103, T-104, T-113, T-114 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników górnych dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Mycie korpusów 2 szt. przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Sprawdzenie oraz centrowanie 2 sztuk sprzęgieł oponowych |
| Wymiana gum sprzęgieł kabłąkowych – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub motoreduktora SEW napędu jazdy |
| Przegląd zestawów jezdnych: napędowego oraz nienapędowych, sprawdzenie stanu łożysk, dokręcenie śrub |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej – 1 sztuka |
| Prostowanie grzebieni leja dolnego – 2 sztuki |
| Wymiana odbojnic w dwóch przesypach do zasobników– do 2 sztuk |
| Regulacja zgarniaczy taśmy przenośnikowej |
| Wymiana gumy zgarniaczy taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Regulacja pługa zgarniającego z pokryw |
| Wymiana fartuchów przy przesypie z przenośników podających |
| Remont pokryw doszczelniających napędów |
| Remont pokryw na zasobnikach przykotłowych |
| Remont uszczelnień przejezdnych zasobników (harmonijki) |
| Remont uszczelnień bocznych na przenośniku – uzupełnienie braków tylko po stronie wewnętrznej, demontaż po stronie zewnętrznej |
| Remont uszczelnień bocznych stałych - – uzupełnienie braków |
| Naprawa zgarniaczy z szyn jezdnych |
| Sprawdzenie mocowania bębnów napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nie napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika skośno-poziomego T-52 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Dokręcenie śrub przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Oczyszczenie korpusu przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Wymiana zużytych gum 2 sztuk sprzęgieł kabłąkowych i 2 sztuk sprzęgieł oponowych napędu taśmy |
| Naprawa złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 1 sztuki |
| Wykonanie wstawki na taśmie przenośnikowej – do 20 m.b. |
| Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-51 |
| Wymiana zużytych kurtyn paskowych uszczelnienia obudowy stacji zrzutowej zanieczyszczeń |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnów nienapędowych fi.400, 500, 630 |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika – do 6 sztuk |
| Naprawa obarierowania stacji napędowej oraz trasy przenośnika |
| Sprawdzenie oraz ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy oraz na podestach – do 5 m2 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika taśmowego płaskiego T-51 w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk |
| Uzupełnienie mocowania krążników przed ich wypadaniem podczas ruchu |
| Regulacja fartucha przy przesypie z przesiewaczy rolkowych |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Przegląd przekładni napędu taśmy KWDN-500, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych wykładzin stalowych w zsuwni na przenośnik T-52 - łącznie do 200 kg |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49 oraz PR-50 w zakresie:** |
| Wymiana zużytych (uszkodzonych) walców krzywkowych kompletnych – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytych grzebieni czyszczących walce krzywkowe – do 2 sztuk |
| Przegląd oraz regulacja sprzęgła przeciążeniowego |
| Przegląd przekładni WD-500 napędu walców, sprawdzenie mocowania |
| Przegląd sprzęgła hydrokinetycznego SH-40 |
| Sprawdzenie osłony sprzęgieł, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd wzierników obudowy pyłoszczelnej, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd skrzyni napędowych walców przesiewacza, dokręcenie śrub, wymiana uszczelniaczy |
| Przegląd oraz naprawa układu do spuszczania oleju ze skrzyni napędowych walców |
| Wymiana zużytych blach zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa kierownicy w zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa wzierników zsuwni pod przesiewaczem |
| Naprawa osłony skrzyni napędowych przesiewacza |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący separatora elektromagnetycznego: ES-28, 34, 45, 46 w zakresie:** |
| Przegląd wentylatora promieniowego MBB-4 układu chłodzenia elektromagnesu |
| Przegląd instalacji chłodzenia elektromagnesu |
| Poprawa mocowania elementów instalacji chłodzenia |
| Przegląd 3 szt. bębnów, sprawdzenie zamocowania |
| Wymiana uszkodzonych listew gumowych ma taśmie – do 8 sztuk |
| Poprawa mocowania naderwanych listew na taśmie |
| Sprawdzenie zamocowania osłon bębnów |
| Oczyszczenie z pyłu elementów separatora |
| Przegląd motoreduktora MBH-H-140 napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Sprawdzenie rolek bocznych, prowadzących taśmę |
| Naprawa obarierowania wokół separatora |
| Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy |
| Przegląd stanu zawiesi (podpór) separatora |
| Przegląd oraz naprawa zsuwni złomu (wózków) |
| Regulacja napięcia oraz biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu |
| Wymiana zużytych kół zsuwni złomu – do 8 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicach WW-1 oraz WW-2 w zakresie:** |
| Sprawdzenie stanu 2 szt. próbników na beczce wywrotnicy, prostowanie elementów |
| Remont zamknięć 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek |
| Wymiana uszkodzonych sprężyn 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek pierwotnych |
| Regulacja łańcucha 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych |
| Remont 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych, regulacja |
| Remont 2 szt. przenośników taśmowych B=300 mm, regulacja taśmy i uszczelnień |
| Sprawdzenie stanu rolek przenośników taśmowych próbek-konserwacja |
| Wymiana uszkodzonych rolek 2 szt. przenośników taśmowych |
| Naprawa klapy zbiornika próbki ogólnej |
| Przegląd oraz naprawa ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Wymiana kompletnego ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Przegląd napędu ślimaka dozującego |
| Naprawa klapy zamykającej nad aparatem do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Przegląd napędu aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Czyszczenie aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Wymiana zużytego bijaka oraz sita aparatu do rozdrabniania i pomniejszania |
| Naprawa króćca do odbioru próbki laboratoryjnej |
| Przegląd napędu ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki, regulacje |
| Czyszczenie ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki |
| Naprawa uszkodzonych piór ślimaka zrzutowego próbek |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej na WW-1, regulacje |
| Uzupełnienie brakujących pojemników na próbki domielone |
| Naprawa obarierowania podestów do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
| Wymiana krat podestowych do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
|  |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki w zakresie:** |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-36: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-42: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki, wymiana cylindra hydraulicznego |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR3: lina, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR4: lina, koła, napęd, rura – regulacja, wymiana liny |
| Remont zbiornika wstępnego próbek: naprawa zamknięcia oraz wzierników rewizyjnych |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-1, naprawa wzierników rewizyjnych |
| Remont kruszarki próbek: wymiana bijaka, sita, naprawa klap oraz wzierników |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR5: lina, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont mieszalnika próbki ogólnej – oczyszczenie z węgla, malowanie żywicą, regulacja |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-2: pióra, napęd, koryto - regulacja |
| Remont 3 szt. zasuw oraz zbiorników próbek laboratoryjnych |
| Remont rur zrzutowych próbek na T-43,44, poprawa zamocowania |
| Remont sprężarki powietrza oraz instalacji pulsatorów |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej, regulacje |
|  |
| **Remont bieżący pomp odwodnień budynków przesypowych zakresie:** |
| Demontaż, przegląd pompy oraz jej ponowny montaż – do 6 sztuk |
| Wymiana pompy kompletnej na nową – do 2 sztuk |
| Regeneracja warsztatowa pompy kompletnej wraz z przedłużeniem wału – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonej armatury odcinającej pompy – do 4 sztuk |

* 1. **Szczegółowe zakresy prac remontowych dla poszczególnych urządzeń nawęglania w roku 2020 są następujące:**

|  |
| --- |
| 1. **Remont średni wywrotnicy wagonowej WW-1 i WW-2 w zakresie:** |
| Przegląd 8 szt. sprzęgieł zębatych 009ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 017ATp, wymiana śrub |
| Przegląd 2 szt. sprzęgieł zębatych 004ASg, wymiana śrub |
| Przegląd 4 szt. hamulców szczękowych, regulacja |
| Wymiana zużytych okładzin szczęk hamulcowych – do 4 sztuk hamulców |
| Przegląd 2 szt. przekładni i=137,regulacje, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie mocowania segmentów poliuretanowych dwóch belek materacowych |
| Wymiana (naprawa) uszkodzonych segmentów barierek na beczce – do 8 m |
| Wymiana uszkodzonych krat podestowych na beczce – do 4 m2 |
| Sprawdzenie oraz regulacja ustawienia szyn na beczce, naprawa mocowania |
| Regeneracja ustawienia 4 szt. końcoszyn |
| Przegląd 2 szt. zderzaków oporowych |
| Wymiana zużytych rolek, sworzni oraz sprężyn zderzaków sprężynowych |
| Przegląd 2 szt. rolek oporowych |
| Regulacja ustawienia beczki względem rolek oporowych |
| Wymiana zużytych zderzaków gumowych – do 2 szt |
| Przegląd 4 szt. kół biegowych, regulacja ustawienia |
| Wymiana zużytego łożyska koła biegowego – do 1 sztuki |
| Przegląd 4 szt. zespołów elektrowibratorów, sprawdzenie oraz poprawa mocowania |
| Przegląd 16 szt. kół podporowych beczki, regulacja, dokręcenie śrub |
| Wymiana zużytych blach i gum osłon kół podporowych do 3 m2 |
| Regeneracja krat nad zasobnikami pod wywrotnicą do 200 kg blach |
| Wymiana zużytych wykładzin 4 szt. lejów zasobników pod wywrotnicą do 3 ton blachy hardox |
| Regeneracja włazów do zasobników pod wywrotnicą |
| Remont podestów przy włazach do zasobników pod wywrotnicą (po 1 sztuce) |
| Regeneracja 2 szt. wózków do kucia węgla na kratach |
| Regeneracja (prostowanie) szyn jezdnych wózków do kucia |
| Naprawa uszkodzonych segmentów barierek do czyszczenia wagonów |
| Remont 4 sztuk spulchniaczy węgla w zasobnikach, wykonanie niezbędnych napraw i regulacji: pióra spulchniające, wstęga segmentów ślimaka, konstrukcja wsporcza, napęd |
| Wykonywanie bieżących napraw konstrukcji wywrotnic wagonowych w oparciu o uprawnienia wydane przez TDT (bez wymiany części zamiennych) |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego płaskiego 1T-1, 1T-2, 2T-1, 2T-2 (dla WW-1), 3T-1, 3T-2, 4T-1, 4T-2 (dla WW-2) w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk/przenośnik |
| Naprawa zestawu krążnikowego regulacyjnego taśmy dolnej |
| Wymiana zużytej taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Regulacja fartucha przy przesypie z zasobników dla każdego przenośnika |
| Naprawa klapy uchylnej tylnej bortnic |
| Wymiana zużytych wykładzin bortnic stałych – do 100 kg blachy |
| Sprawdzenie mocowania bortnic jezdnych do przenośnika |
| Przegląd oraz ewentualna regulacja ustawienia warstwownicy węgla |
| Naprawa pokrywy doszczelniającej bortnice |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Wymiana zużytego bębna nienapędowego fi.400 (łącznie do 1 sztuki dla jednej wywrotnicy) |
| Przegląd przekładni napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Przegląd agregatu hydraulicznego napinania/jazdy przenośnika |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów napinania oraz jazdy przenośnika |
| Regulacja układów hydraulicznych napinania taśm oraz jazdy przenośników |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych lejów stalowych w zsuwni na przenośniki taśmowe placowe T-26 – dla WW-2 i T-31 – dla WW-1: łącznie do 1000 kg na przenośnik |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie mocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, wymiana zużytych okładzin hamulcowych – do 4 sztuk |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Przegląd układu centralnego smarowania dla ŁZKS-1 |
| 7. Wymiana śrub i tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż i regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących oraz niezbędna naprawa |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy i schodów do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej oraz zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie oraz wymiana osi pomiaru kąta obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9. Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy placowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. bębnów nienapędowych |
| 17.Wymiana zużytego bębna nienapędowego - max. 1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego – badanie stanu połączeń |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny, naprawa drzwi kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego oraz zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – 1 sztuka |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów kablowych |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa złącza taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego oraz nienapędowych |
| 10 Wymiana zużytego bębna nienapędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacja, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika zasilającego – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zbiornika zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| 5. Montaż podpory pompy głównej (w przypadku demontażu silnika elektrycznego) |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego oraz napinania taśmy zasilającej wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu hydraulicznego zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka zrzutowego |
| 3. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury napinania taśmy przenośnika zasilającego |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy przenośnika zasilającego |

|  |
| --- |
| **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2 w zakresie:** |
| **Remont podwozia ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd sprzęgieł 4 szt. napędów jazdy, wymiana zużytych gum oraz sworzni, |
| 2. Przegląd, naprawa osłon dla 4 szt. sprzęgieł |
| 3. Przegląd 4 szt. przekładni KWDN-500, regulacja, sprawdzenie zamocowania |
| 4. Przegląd 4 sztuk hamulców, regulacja, |
| 5. Przegląd kół jezdnych, sprawdzenie mocowania pokryw |
| 6. Wymiana okładzin hamulcowych dla jednego hamulca |
| 7. Wymiana śrub oraz tulejek kół zębatych jazdy – do 12 sztuk |
| 8. Dokręcanie pozostałych śrub kół zębatych |
| **Remont stołu załadowczego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników 133x530x14 - do 10 sztuk |
| 3. Regulacja/wymiana fartuchów bortnic przestawnych stołu załadowczego |
| 4. Przegląd układu hydraulicznego przestawiania bortnic, regulacja |
| 5. Sprawdzenie szczelności instalacji hydraulicznej |
| 6. Naprawa mocowania siłowników bortnic |
| 7. Demontaż oraz regeneracja warsztatowa do 5 sztuk zestawów krążnikowych |
| **Remont platformy obrotowej wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie osłon wieńca zębatego, prostowanie, dokręcenie |
| 2. Wymiana zużytych gum w leju z taśmy rewersyjnej na przenośnik placowy - do 10 m2 |
| 3. Sprawdzenie mocowania zespołu kół pośredniczących |
| 4. Sprawdzenie mocowania zespołów silników hydraulicznych obrotu |
| 5. Wymiana uszkodzonych krat Wema platformy oraz schodów - do 10 m2 |
| 6. Naprawa obarierowania oraz zamknięć platformy |
| **Remont koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych czerpaków – do 2 sztuk |
| 2. Regeneracja pozostałych czerpaków, wymiana, spawanie łańcuchów - do 8 sztuk |
| 3. Wymiana (regulacja) fartuchów ograniczeń bocznych przy kole |
| 4. Wymiana zużytych blach zsuwni bocznej i zamka - do 500 kg |
| 5. Przegląd łożyskowania koła, naprawa mocowania pokryw |
| 6. Przegląd warstwownicy -część mechaniczna, wykonanie i wymiana sworznia czujnika obrotu |
| 7. Przegląd instalacji hydraulicznej warstwownicy |
| **Remont przenośnika rewersyjnego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej ewentualnie wymiana całej taśmy |
| 5. Sprawdzenie stanu rolek prowadzących wysuwu, wymiana zużytych |
| 6. Wymiana skorodowanych uchwytów rolek prowadzących – do 4 sztuk |
| 7. Przegląd kozłów regulacyjnych bieg taśmy |
| 8. Przegląd instalacji hydraulicznej przestawiania kozłów |
| 9 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej kozłów |
| 10 Przegląd klap uchylnych przy napędzie |
| 11 Wymiana (regulacja) uszczelnień klap uchylnych oraz bortnic przy napędzie |
| 12 Przegląd klap przy kole oraz przy napędzie – dotyczy klap od zmiany relacji pracy |
| 13 Przegląd hydrauliki przestawiania klap relacji pracy |
| 14 Usuwanie nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej klap |
| 15 Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik taśmowy |
| 16 Przegląd bębnów: napędowego oraz 3 szt. nienapędowych, |
| 17.Wymiana zużytego bębna nie napędowego -1 sztuka |
| 18 Przegląd sprzęgła zębatego napędu, dokręcenie śrub |
| 19 Przegląd napędu taśmy rewersyjnej, regulacje, dokręcenie elementów |
| 20 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 21 Przegląd napędu wysuwu wysięgnika, regulacje, dokręcenie |
| 22 Przegląd krążków linowych wysuwu, uruchomienie |
| 23 Przegląd mocowania szelek wysięgnika przenośnika rewersyjnego |
| 24 Przegląd stanu konstrukcji przenośnika rewersyjnego |
| 25. Diagnostyka oraz naprawa poszycia przeciwwagi |
| 26. Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 6 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 20 sztuk |
| 27. Wymiana elementów konstrukcji wsporczej ramy w rejonie napędu |
| **Remont zespołu kabiny sterowniczej ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Przegląd układu hydraulicznego zwodzenia, regulacja |
| 2. Usuwania nieszczelności elementów instalacji hydraulicznej |
| 3. Sprawdzenie wyważenia kabiny sterowniczej |
| 4. Kontrola stanu okładzin hamulca układu poziomowania, regulacja |
| 5. Sprawdzenie stanu prowadnic układu zwodzenia kabiny (regeneracja) |
| 6. Wymiana zużytych krat Wema wokół kabiny - do 2 m2 |
| 7. Naprawa obarierowania wokół kabiny |
| **Remont wózka zrzutowego i zasilającego wg zakresu:** |
| 1. Sprawdzenie stanu technicznego bębnów nienapędowych |
| 2. Wymiana bębna ze zużytą okładziną gumową – do 1 sztuki |
| 3. Przegląd kół jezdnych wózka zrzutowego |
| 4. Remont podestów wózka zasilającego, wymiana zużytych krat Wema |
| 5. Naprawa obarierowania oraz bortnic podestów komunikacyjnych |
| 6. Sprawdzenie zamocowania wózka do podwozia, regulacja |
| 7. Przegląd zespołów bębna kabla zasilającego oraz sterowniczego |
| 8. Regulacja napięcia łańcuchów bębnów kablowych |
| 9. Wymiana zużytego łańcucha napędowego oraz prowadzącego |
| 10 Naprawa osłon łańcuchów oraz całych bębnów |
| 11 Przegląd przekładni napędowych bębnów kablowych, poprawa mocowania |
| **Remont przenośnika zasilającego ładowarko-zwałowarki wg zakresu:** |
| 1. Wymiana zużytych rolek nośnych Gg133x530x14 i Gg133x465x14 - do 10 sztuk |
| 2. Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 - do 6 sztuk |
| 3. Wymiana zużytych krążników dolnych Td133x750x14 - do 10 sztuk |
| 4. Naprawa defektów taśmy przenośnikowej |
| 5. Wymiana uszczelnień przy nadawie z wózka zrzutowego |
| 6. Wymiana zużytych blach kosza zasypowego z wózka zrzutowego – do 2 m2, |
| 7. Naprawa odbojnicy w leju zrzutowym na przenośnik rewersyjny (wymiana wykładziny) |
| 8. Przegląd leja zrzutowego na taśmę rewersyjną, wymiana wykładzin - do 4 m2, |
| 9 Wymiana zużytych gum skrobaka, regulacja ustawienia skrobaka |
| 10 Przegląd bębnów napędowego i nienapędowych, |
| 10 Wymiana zużytego bębna nie napędowego – do 1 sztuki |
| 11 Przegląd sprzęgieł napędu taśmy, wymiana zużytych gum oraz sworzni |
| 12 Przegląd przekładni KWDN-500 napędu taśmy, regulacje, dokręcenie elementów |
| 13 Przegląd oraz naprawa osłon napędu taśmy |
| 14 Przegląd hamulców szczękowych napędu taśmy, wymiana zużytych wykładzin – do 2 sztuk hamulców |
| 15 Regulacja dwóch sztuk hamulców szczękowych |
| 16 Naprawa uszkodzonych krat Wema wokół przenośnika - do 4 m2 |
| 17 Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| 18 Przegląd (ocena) stanu konstrukcji przenośnika zasilającego |
| 19 Wymiana zużytych krat Wema wzdłuż przenośnika – do 3 m2 oraz wymiana uszkodzonych stopni drewnianych – do 10 sztuk |
| **Remont układu hydraulicznego napędu koła czerpakowego wg zakresu:** |
| 1. Przegląd głównego agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silnika hydraulicznego napędu koła |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego obrotu nadwozia wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu pompowego oraz zasilającego |
| 2. Przegląd silników hydraulicznych obrotu nadwozia |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wysięgnika wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłownika hydraulicznego zwodzenia oraz armatury |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia |
| **Remont układu hydraulicznego zwodzenia wózka zrzutowego i napinania taśmy wg zakresu:** |
| 1. Przegląd agregatu zasilającego |
| 2. Przegląd siłowników hydraulicznych oraz armatury zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |
| 3. Sprawdzenie instalacji hydraulicznej, usuwanie nieszczelności |
| 4. Regulacja układu hydraulicznego zwodzenia wózka oraz napinania taśmy |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-25 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Wymiana odcinków zużytej taśmy przenośnikowej – do 200 mb |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW-2 |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-2 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana liny |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej na T-41 – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-28 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-32 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 20 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22– do 40 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36– do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników bocznych fi.108x100– do 10 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 3 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-146 napędu taśmy, dokręcenie śrub przekładni |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 3 szt. skrobaków taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z WW |
| Regulacja fartuchów botnic z przenośnika T-33 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z WW-1 |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-32 |
| Przegląd przekładni KWDN-500 układu napinania taśmy |
| Przegląd stanu zbloczy linowych napinania, |
| Przegląd stanu liny napinającej taśmę, ewentualna wymiana na nową |
| Wymiana zużytych zbloczy linowych – do 4 sztuk |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 4 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 10 sztuk |
| Wymiana wykładzin stalowych bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w budynkach przesypowych – do 2 sztuk |
| Naprawa zsuwni pod separatorem ES-34 |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego placowego T-41 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych (Tg190x530x28) |
| Sprawdzenie krążników Tg159x530x22 nadawy z przenośników T-39, T-40 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników Tg159x530x22 nadawy dołków – do 5 sztuk |
| Wymiana 3 sztuk zestawów krążnikowych górnych na regulacyjne |
| Wymiana 5 sztuk zestawów krążnikowych górnych na stałe (w miejsce wiszących) |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 1 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd 2 szt. przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy -2 szt. |
| Dokręcenie śrub 2 szt. sprzęgieł Stuve i osłon napędów taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-25 |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośników T-39,40 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Naprawa próbnika ręcznego dla zsuwni przenośnika T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-42 – do 6 m2 |
| Remont układu hydr. przestawiania kosza i próbnika KS-42 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza i próbnika |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, wymiana uszkodzonych przewodów |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza i próbnika |
| Remont układu hydraulicznego bortnic z T-39, 40 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego bortnic |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania bortnic |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej – do 200 kg |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa podestu przy stacji napędowej |
| Wymiana leja dolnego zsuwni KS-42 na przenośnik T-44 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-43, T-44 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej |
| Przegląd przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 750TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-32 oraz z T-41 |
| Wymiana zużytych okładzin zestawów ślizgowych pod stacją nadawową – do 6 sztuk |
| Regulacja ewentualnie wymiana fartuchów botnic z przenośnika biomasy |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon w bortnicach z T-32, T-41 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-47 (KS-48) – do 4 m2 |
| Przegląd układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-47 (KS-48) |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd i uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-47 (KS-48) |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon i barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana segmentu leja dolnego z przenośnika T-32 dla obu przenośników |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-55 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 taśmy dolnej |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 3 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-49 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-49 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-57 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-57 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych zsuwni – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-57 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-57 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 4 sztuk |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego skośnego T-56 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530x36 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 12 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530x36 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytego odcinka taśmy przenośnikowej do 100 mb |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni KA-193 napędu taśmy, dokręcenie śrub |
| Sprawdzenie stanu technicznego sprzęgła Voitha 866TVa |
| Sprawdzenie stanu hamownika zapadkowego |
| Dokręcenie śrub osłony napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) skrobaka bębnowego taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy zgarniacza taśmy dolnej |
| Regulacja ewentualnie wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z PR-50 |
| Wymiana zużytych przepon potrójnych w bortnicach z PR-50 |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej |
| Naprawa klapy uchylnej stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon obudowy stacji napędowej |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowej KS-58 – do 6 m2 |
| Remont układu hydraulicznego przestawiania kosza KS-58 |
| Płukanie filtrów, armatury hydraulicznej układu hydraulicznego kosza |
| Przegląd oraz uszczelnienie instalacji hydraulicznej, |
| Wymiana uszkodzonych przewodów hydraulicznych – do 2 sztuk |
| Kontrola stanu cylindrów przestawiania kosza zsuwni KS-58 |
| Remont klap doszczelnienia zsuwni KS-58 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.1000 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Sprawdzenie oraz regulacja doszczelnienia taśmy na stacji napinającej |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Smarowanie łożysk bębnów napędowego i nienapędowych |
| Wymiana wykładzin bortnic stacji zwrotnej oraz osłon bortnic – do 6 m2 |
| Naprawa osłony bębna zwrotnego |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana zestawów krążnikowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 4 sztuk |
| Wymiana zestawów zestawów ślizgowych nadawowych T-56 na wykonanie ATEX – do 2 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-59 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej oraz stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 i KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-102 i KS-111 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-102 oraz KS-111 |
| Wymiana motoreduktora zsuwni KS-102 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej oraz napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |
| Wymiana kompletnych bortnic na nowe z potrójnym uszczelnieniem czołowym |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika taśmowego rewersyjnego stałego T-60 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych Tg190x530x28 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników górnych Tg159x530x22 – do 6 sztuk |
| Wymiana krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników nadawowych Tg190x530x28 – do 2 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych złącz taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Naprawa defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Przegląd przekładni Flender napędu taśmy, dokręcenie śrub, sprawdzenie wentylatora |
| Sprawdzenie stanu techn. sprzęgła wkładkowego napędu taśmy |
| Dokręcenie śrub sprzęgła Stuve oraz osłon napędu taśmy |
| Regulacja (ewentualna wymiana) 2 szt. skrobaków bębnowych taśmy |
| Regulacja oraz ewentualna wymiana gumy 2 szt. zgarniaczy taśmy dolnej w obudowie przesypów |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana odcinków fartuchów przy przesypie z T-55 oraz z T-56 – do 18 mb |
| Naprawa pokryw obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Naprawa uszczelnień obudowy stacji napędowej i stacji zwrotnej |
| Wymiana zużytych przepon podwójnych w bortnicach z T-55 oraz z T-56 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych w lejach zsuwni przesypowych KS-57 oraz KS-58 – do 4 m2 |
| Wymiana wykładzin poliuretanowych zsuwni przesypowych KS-101 oraz KS-112 – do 6 m2 |
| Remont układu przestawiania kosza zsuwni KS-101 oraz KS-112 |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nienapędowych - 6 szt. |
| Naprawa osłon oraz barierek stacji napinania taśmy |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych – do 6 sztuk |
| Naprawa uszkodzonych przepon w przesypie stacji zwrotnej i napędowej |
| Naprawa obarierowania przy stacji napędowej |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika przejezdnego: T-107, T-117 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych Tg159x530x22 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników bocznych fi.108x100 |
| Wymiana zużytych krążników górnych Tg159x530x22 – do 8 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników górnych dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana krążników bocznych fi.108x100 – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Mycie korpusów 2 szt. przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Sprawdzenie oraz centrowanie 2 sztuk sprzęgieł oponowych |
| Wymiana gum sprzęgieł kabłąkowych – do 4 sztuk |
| Dokręcenie śrub motoreduktora SEW napędu jazdy |
| Przegląd zestawów jezdnych: napędowego oraz nienapędowych, sprawdzenie stanu łożysk, dokręcenie śrub |
| Naprawa uszkodzonego złącza taśmy przenośnikowej – 1 sztuka |
| Prostowanie grzebieni leja dolnego – 2 sztuki |
| Wymiana odbojnic w dwóch przesypach do zasobników– do 2 sztuk |
| Regulacja zgarniaczy taśmy przenośnikowej |
| Wymiana gumy zgarniaczy taśmy przenośnikowej – do 2 sztuk |
| Regulacja pługa zgarniającego z pokryw |
| Wymiana fartuchów przy przesypie z przenośników podających |
| Remont pokryw doszczelniających napędów |
| Remont pokryw na zasobnikach przykotłowych |
| Remont uszczelnień przejezdnych zasobników (harmonijki) |
| Remont uszczelnień bocznych na przenośniku – uzupełnienie braków tylko po stronie wewnętrznej, demontaż po stronie zewnętrznej |
| Remont uszczelnień bocznych stałych - – uzupełnienie braków |
| Naprawa zgarniaczy z szyn jezdnych |
| Sprawdzenie mocowania bębnów napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie mocowania bębnów nie napędowych – 2 sztuki |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja |

|  |
| --- |
| **Remont średni przenośnika skośno-poziomego T-105 i T-115 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Sprawdzenie krążników nadawowych fi.215x530xM36 |
| Sprawdzenie rolki profilowej taśmy dolnej fi.215x1500 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników nadawowych fi.215x530xM36 – do 4 sztuk |
| Wymiana zużytej rolki profilowej taśmy dolnej fi.215x1500 |
| Dokręcenie śrub przekładni A1-55/75/100 napędu taśmy |
| Oczyszczenie korpusu przekładni A1-55/75/100, doszczelnienie |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego napędu taśmy |
| Naprawa złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 1 sztuki |
| Wymiana złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 2 sztuk |
| Naprawa stwierdzonych defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Wymiana zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Regulacja fartuchów przy przesypie zsuwni KS-102 (112) |
| Wymiana fartuchów przy przesypie zsuwni KS-102 (112) |
| Remont pokryw doszczelniających obudowę stacji napędowej |
| Wymiana zużytych przepon uszczelnienia obudowy stacji napędowej |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnów nienapędowych fi.400, 500, 630 |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika – do 6 sztuk |
| Naprawa obarierowania stacji napędowej i zwrotnej przenośnika |
| Sprawdzenie i ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy i na podestach – do 5 m2 |
| Wymiana zużytych wykładzin poliuretanowych w przesypie na przen. odbierający – do 4 m2 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika skośno-poziomego T-52 w zakresie:** |
| Sprawdzenie krążników górnych fi.160x530x28 |
| Sprawdzenie krążników dolnych Td190x750x22 |
| Wymiana zużytych krążników górnych fi.160x530x28 – do 6 sztuk |
| Wymiana zużytych krążników dolnych Td190x750x22 – do 10 sztuk |
| Dokręcenie śrub przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500 napędu taśmy |
| Oczyszczenie korpusu przekładni 2 sztuk przekładni KWDN-500, doszczelnienie |
| Wymiana zużytych gum 2 sztuk sprzęgieł kabłąkowych i 2 sztuk sprzęgieł oponowych napędu taśmy |
| Naprawa złącza taśmy przenośnikowej B=1400 mm – do 1 sztuki |
| Naprawa stwierdzonych defektów na taśmie przenośnikowej – do 1 m2 |
| Regulacja zgarniacza bębnowego taśmy przenośnikowej |
| Regulacja fartuchów przy przesypie z T-51 |
| Wymiana zużytych kurtyn paskowych uszczelnienia obudowy stacji zrzutowej zanieczyszczeń |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi.800 |
| Sprawdzenie mocowania 5 szt. bębnów nienapędowych fi.400, 500, 630 |
| Sprawdzenie napinania taśmy, regulacja prowadnic |
| Wymiana uszkodzonych siatek ochronnych na trasie przenośnika – do 6 sztuk |
| Naprawa obarierowania stacji napędowej oraz trasy przenośnika |
| Sprawdzenie oraz ewentualna wymiana krat Wema wzdłuż trasy oraz na podestach – do 5 m2 |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przenośnika taśmowego płaskiego T-51 w zakresie:** |
| Sprawdzenie poprawności pracy oraz stanu technicznego krążników Tg159x530x22 |
| Wymiana zużytych krążników jak wyżej - do 5 sztuk |
| Uzupełnienie mocowania krążników przed ich wypadaniem podczas ruchu |
| Regulacja fartucha przy przesypie z przesiewaczy rolkowych |
| Sprawdzenie mocowania bębna napędowego fi. 630 |
| Sprawdzenie mocowania 3 sztuk bębnów nienapędowych |
| Przegląd przekładni napędu taśmy KWDN-500, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Wymiana zużytych gum sprzęgła kabłąkowego |
| Naprawa obarierowania wokół przenośnika |
| Wymiana zużytych wykładzin stalowych w zsuwni na przenośnik T-52 - łącznie do 200 kg |
| Regulacja biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu przenośnika |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący przesiewacza rolkowego PR-49 oraz PR-50 w zakresie:** |
| Wymiana zużytych (uszkodzonych) walców krzywkowych kompletnych – do 2 sztuk |
| Wymiana zużytych grzebieni czyszczących walce krzywkowe – do 2 sztuk |
| Przegląd oraz regulacja sprzęgła przeciążeniowego |
| Przegląd przekładni WD-500 napędu walców, sprawdzenie mocowania |
| Przegląd sprzęgła hydrokinetycznego SH-40 |
| Sprawdzenie osłony sprzęgieł, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd wzierników obudowy pyłoszczelnej, naprawa uszkodzeń |
| Przegląd skrzyni napędowych walców przesiewacza, dokręcenie śrub, wymiana uszczelniaczy |
| Przegląd oraz naprawa układu do spuszczania oleju ze skrzyni napędowych walców |
| Wymiana zużytych blach zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa kierownicy w zsuwni pod przesiewaczem – do 3 m2 |
| Naprawa wzierników zsuwni pod przesiewaczem |
| Naprawa osłony skrzyni napędowych przesiewacza |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący separatora elektromagnetycznego: ES-28, 34, 45, 46 w zakresie:** |
| Przegląd wentylatora promieniowego MBB-4 układu chłodzenia elektromagnesu |
| Przegląd instalacji chłodzenia elektromagnesu |
| Poprawa mocowania elementów instalacji chłodzenia |
| Przegląd 3 szt. bębnów, sprawdzenie zamocowania |
| Wymiana uszkodzonych listew gumowych ma taśmie – do 8 sztuk |
| Poprawa mocowania naderwanych listew na taśmie |
| Sprawdzenie zamocowania osłon bębnów |
| Oczyszczenie z pyłu elementów separatora |
| Przegląd motoreduktora MBH-H-140 napędu taśmy, dokręcenie, regulacja |
| Sprawdzenie zamocowania całego napędu taśmy |
| Sprawdzenie rolek bocznych, prowadzących taśmę |
| Naprawa obarierowania wokół separatora |
| Sprawdzenie napinania śrubowego taśmy |
| Przegląd stanu zawiesi (podpór) separatora |
| Przegląd oraz naprawa zsuwni złomu (wózków) |
| Regulacja napięcia oraz biegu taśmy przenośnikowej - po uruchomieniu |
| Wymiana zużytych kół zsuwni złomu – do 8 sztuk |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicach WW-1 oraz WW-2 w zakresie:** |
| Sprawdzenie stanu 2 szt. próbników na beczce wywrotnicy, prostowanie elementów |
| Remont zamknięć 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek |
| Wymiana uszkodzonych sprężyn 2 szt. zbiorników wstępnego magazynowania próbek pierwotnych |
| Regulacja łańcucha 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych |
| Remont 2 szt. odbiorników próbek pierwotnych, regulacja |
| Remont 2 szt. przenośników taśmowych B=300 mm, regulacja taśmy i uszczelnień |
| Sprawdzenie stanu rolek przenośników taśmowych próbek-konserwacja |
| Wymiana uszkodzonych rolek 2 szt. przenośników taśmowych |
| Naprawa klapy zbiornika próbki ogólnej |
| Przegląd oraz naprawa ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Wymiana kompletnego ślimaka dozującego próbkę ogólną |
| Przegląd napędu ślimaka dozującego |
| Naprawa klapy zamykającej nad aparatem do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Przegląd napędu aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Czyszczenie aparatu do rozdrabniania oraz pomniejszania próbek |
| Wymiana zużytego bijaka oraz sita aparatu do rozdrabniania i pomniejszania |
| Naprawa króćca do odbioru próbki laboratoryjnej |
| Przegląd napędu ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki, regulacje |
| Czyszczenie ślimaka zrzutowego nadmiaru próbki |
| Naprawa uszkodzonych piór ślimaka zrzutowego próbek |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej na WW-1, regulacje |
| Naprawa obarierowania podestów do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
| Wymiana krat podestowych do obsługi próbników: stałych oraz na beczce wywrotnicy |
|  |

|  |
| --- |
| **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki w zakresie:** |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-36: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki |
| Przegląd próbobiornika próbek zsuwni KS-42: poprawa mocowania wykładziny, przegląd hydrauliki, wymiana cylindra hydraulicznego |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR3: lina, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR4: lina, koła, napęd, rura – regulacja, wymiana liny |
| Remont zbiornika wstępnego próbek: naprawa zamknięcia oraz wzierników rewizyjnych |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-1, naprawa wzierników rewizyjnych |
| Remont kruszarki próbek: wymiana bijaka, sita, naprawa klap oraz wzierników |
| Remont przenośnika rurowo-linowego PZR5: wymiana liny, koła, napęd, rura - regulacja |
| Remont mieszalnika próbki ogólnej – oczyszczenie z węgla, malowanie żywicą, regulacja |
| Remont przenośnika ślimakowego PSW-2: pióra, napęd, koryto - regulacja |
| Remont 3 szt. zasuw oraz zbiorników próbek laboratoryjnych |
| Remont rur zrzutowych próbek na T-43,44, poprawa zamocowania |
| Remont sprężarki powietrza oraz instalacji pulsatorów |
| Remont sortownika oraz kruszarki domielającej, regulacje |
|  |
| **Remont bieżący pomp odwodnień budynków przesypowych zakresie:** |
| Demontaż, przegląd pompy oraz jej ponowny montaż – do 6 sztuk |
| Wymiana pompy kompletnej na nową – do 2 sztuk |
| Regeneracja warsztatowa pompy kompletnej wraz z przedłużeniem wału – do 4 sztuk |
| Wymiana uszkodzonej armatury odcinającej pompy – do 4 sztuk |

1. **Szczegółowe zakres prac remontowych dla poszczególnych urządzeń mazutowni w roku 2019 oraz w roku 2020 są następujące:**

|  |
| --- |
| **Remont instalacji rozładowczej mazutu w zakresie:** |
| 1. Demontaż wkładów filtrów rozładowczych oraz ich czyszczenie po dostawach – do 3 sztuk w ciągu roku |
| 2.Przegląd instalacji parowej oraz mazutowej rampy, wymiana rurociągów oraz armatury. |
| 3.Wymiana zużytych węży parowych (do 5 sztuk) |
| 4.Remont instalacji rozładowczej mazutu, przegląd 3 szt. pomp śrubowych ABF-100, regulacje |
| 5.Remont instalacji rozładowczej mazutu: wymiana do 1 sztuki wkładu filtra rozładowczego, |

|  |
| --- |
| **Remont instalacji technologicznej mazutu w zakresie:** |
| 1.Demontaż wkładów filtrów średniego oczyszczania – 4 sztuki, regeneracja |
| 2.Demontaż wkładów filtrów dokładnego oczyszczania – 4 sztuki, regeneracja |
| 3.Regeneracja warsztatowa wkładów do w/w filtrów – do 3 sztuk |
| 4.Wymiana zużytego wkładu filtra średniego oczyszczania – do 2 sztuk |
| 5.Wymiana zużytego wkładu filtra dokładnego oczyszczania – do 2 sztuk |
| 6.Remont instalacji technologicznej pompy ONG-1 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |
| 7.Remont instalacji technologicznej pompy ONG-2 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |
| 8.Remont instalacji technologicznej pompy ONG-3 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |
| 9.Remont instalacji technologicznej pompy ONG-4 typu PDHU-80: przegląd pompy, armatury, regulacje |

|  |
| --- |
| **Remont łapacza mazutu w zakresie:** |
| 1.Wymiana filtra koksowego łapacza mazutu, naprawa kosza |
| 2.Przegląd 2 szt. pomp mazutu PM typu 65RW |
| 3.Przegląd 2 szt. pomp wody czystej PSC typu 125PJM-170 |
| 4.Przegląd armatury przynależnej do każdej w/w pompy |

**III.** **Warunki techniczne i organizacyjne realizacji prac w latach 2019 i 2020:**

1. Podstawą rozliczeń Usług będzie wynagrodzenie powykonawcze za wykonane remonty poszczególnych urządzeń bądź instalacji, którego podstawą będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o:
   1. Zakładowe Normatywy Pracochłonności (dalej „ZNP”) Zamawiającego,
   2. Katalogi Nakładów Rzeczowych (dalej „KNR”) – ustalone z Zamawiającym, w przypadku braku odpowiednich norm w ZNP.
   3. jednorazowe kalkulacje indywidualne dla robót nie objętych normami wymienionymi wyżej, sporządzone przez Kontrahenta przed przystąpieniem do wykonania Usług oraz zatwierdzone przez Zamawiającego.
2. Zamawiający jest w posiadaniu niekompletnej dokumentacji technicznej dla zlecanego zakresu usług, którą udostępni (wypożyczy) przyszłemu Wykonawcy w wersji papierowej.
3. Dla remontowanych urządzeń nawęglania wyznaczone są strefy zagrożenia wybuchowego zawarte w aktualnym Dokumencie Zabezpieczenia przed Wybuchem z 2017 roku, który to dokument zostanie udostępniony na etapie opracowania oferty.
4. Wywrotnice wagonowe podlegają Transportowemu Dozorowi Technicznemu, a zlecany zakres usług dotyczy także zakresu wymagającego uzgodnień technologii naprawy z TDT wraz z wymagana dokumentacją powykonawczą, zgodnie z wymaganiami TDT.
5. Ramowe harmonogramy realizacji prac na rok 2019 oraz na rok 2020 stanowią Załączniki nr 5 i 6 do niniejszego SIWZ.
6. Zamawiający z minimum 14 dniowym wyprzedzeniem będzie informował Wykonawcę prac o zbliżającym się terminie realizacji planowych prac remontowych dla każdego urządzenia, grupy urządzeń lub instalacji oddzielnie, zgodnie z obowiązującym u Zamawiającego rocznym ramowym harmonogramem realizacji prac lub bieżącymi potrzebami, z uwagi na aktualną sytuację ruchową.
7. Upoważnieni w Umowie przedstawiciele Zamawiającego oraz Wykonawcy, po uprzednim przekazaniu informacji o planowanym postoju remontowym do Wykonawcy, będą uzgadniać w ciągu 3 dni roboczych, szczegółowe terminy realizacji prac remontowych dla poszczególnych urządzeń, a ostateczne ustalenia potwierdzą drogą elektroniczną.
8. Podane niżej terminy realizacji prac remontowych urządzeń oraz instalacji obejmują również czas na uruchomienie oraz na usuwanie ewentualnych usterek po uruchomieniu.
9. W przypadku wystąpienia awarii wyremontowanego urządzenia lub instalacji, Wykonawca gwarantuje 24-godzinną dostępność swojego Serwisu oraz przystąpi do usuwania awarii w czasie nieprzekraczającym:
   1. 4 godzin – w dni robocze,
   2. 12 godzin - w pozostałe dni.
10. Za reakcję Wykonawcy na wezwanie awaryjne rozumie się przyjęcie zgłoszenia, jego potwierdzenie oraz przystąpienie do wykonywania czynności związanych z jej usunięciem na urządzeniu.
11. W przypadkach uzasadnionych dobrym stanem technicznym urządzeń lub instalacji, Zamawiający ma prawo do rezygnacji z realizacji wybranego zakresu usług, jego ograniczenia w okresie obowiązywania Umowy lub zmiany terminu ich wykonania na inny, uzgodniony obustronnie.
12. Zamawiający zapewnia następujące części zamienne dla prawidłowej realizacji prac remontowych:
    1. w zakresie urządzeń nawęglania: segmenty poliuretanowe na belki materacowe, kompletne kraty zasobników, sprzęgła i bębny hamulcowe wywrotnic, kraty Wema, rolki sworznie, sprężyny zderzaków sprężynowych, zderzaki gumowe, koła biegowe, części do wózków do kucia brył, krążniki górne, dolne, nadawowe wszystkich typów, taśmę przenośnikową, klej do łączenia taśm, wykładziny poliuratanowe zsuwni, skrobaki bębnowe, przekładnie zębate, bębny napędowe i nienapędowe wszystkich rodzajów na wymianę, zblocza i linę napinania taśmy, wałki krzywkowe, łożyska, koła zębate do przesiewacza, listwy taśmy separatorów, koła jezdne wózków złomu, bijaki, sita próbopobierni, liny przenośników linowo-rurowych, zestawy nadawowe, zestawy ślizgowe nadaw, zestawy regulacyjne górne, czerpaki do ŁZKS-ów, sworznie do mocowania czerpaków, siłowniki hydrauliczne, bortnice, siatki ochronne, okładziny ślizgów, fartuchy uszczelniające bortnic, bortnice, przedłużenia wałów pomp odwodnień.
    2. w zakresie urządzeń mazutowni: wkłady filtracyjne filtrów mazutu, wąż gumowy do pary.
13. Wszystkie pozostałe (nie wymienione wyżej, określone w pkt. 12) materiały podstawowe i pomocnicze związane z zakresem realizowanych prac remontowych, narzędzia i sprzęt niezbędne dla bezpiecznej ich realizacji, zapewnia Wykonawca.
14. Wykaz materiałów dostarczanych przez Wykonawcę:

Wykonawca jest zobowiązany posiadać na stanie magazynowym lub mieć zawarte umowy z dostawcami i producentami, zapewniające możliwość szybkiej dostawy na teren Elektrowni poniżej wymienionych materiałów i części zamiennych. Zakres zabezpieczanych materiałów podstawowych i części Zamiennych dotyczy asortymentu dostępnego w standardowym obrocie handlowym i nie wymagającego specjalnej prefabrykacji, oczekiwania na produkcję pod zamówienie:

* 1. środki konserwacji łańcuchów,
  2. sznury uszczelniające,
  3. połączenia śrubowe w tym ze stali nierdzewnej,
  4. łożyska najczęściej stosowane: kulkowe, baryłkowe, stożkowe, walcowe - do średnicy wałka nie przekraczającej Ø 200 mm,
  5. pierścienie zabezpieczające, simeringi, uszczelki, do montażu w/w łożysk,
  6. blachy płaskie do 20 mm grubości, w tym blachy typu Hardox i 18G2A,
  7. kształtowniki różne do 200 mm,
  8. rury stalowe do średnicy Ø 150,
  9. śruby i nakrętki typowe ze stali energetycznych i zwykłych,
  10. zawory kulowe wodne do średnicy Dn100,
  11. zawory wodne do średnicy rurociągów Dn100 mm,
  12. szczeliwa do uszczelniania włazów, wentylatorów,
  13. uszczelki grafitowe okuwane, spiralne
  14. części do pomp odwodnień
  15. inne materiały uzgadniane na bieżąco z Zamawiającym.

1. Montaż i demontaż koniecznych do bezpiecznego wykonywania prac rusztowań powyżej 4 m, montaż i demontaż izolacji cieplnych, Wykonawca będzie organizował w uzgodnieniu z przedstawicielami Zamawiającego. Koszty realizacji tych prac są po stronie Zamawiającego.
2. Do obowiązków Wykonawcy należy zapewnienie wszelkiego rodzaju sprzętu dźwigowego oraz transportowego, koniecznego dla bezpiecznego wykonywania prac.
3. Podczas wykonywania prac remontowych, do obowiązków Wykonawcy należy pierwsze napełnienie smarem wymienianych i mytych łożysk oraz innych elementów ruchomych.
4. Planową wymianę olejów i uzupełnienia olejów, smarów, zapewnia Zamawiający na podstawie odrębnej umowy. Prace te mogą wykonywane podczas postojów remontowych urządzeń, a Wykonawca powinien to uwzględnić w swoich harmonogramach realizacji prac.
5. Podczas wykonywania prac remontowych niektórych urządzeń, mogą być równolegle wykonywane inne prace remontowe oraz modernizacyjne, co wymaga bieżącej współpracy z innymi wykonawcami.
6. Do obowiązków Wykonawcy należy opracowanie oraz posiadanie wymaganej dokumentacji przedremontowej: IOR, instrukcje technologiczne wykonywania prac, plan kontroli i badań, które powinny być uzgodnione z Zamawiającym przed rozpoczęciem prac na obiektach.
7. Do obowiązków Wykonawcy należy opracowanie wymaganej odbiorami dokumentacji powykonawczej wraz ze świadectwami jakości, wymaganymi atestami materiałowymi.
8. Podczas wykonywania prac na terenie Elektrowni, Wykonawcę obowiązują przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy u Zamawiającego, Instrukcja ochrony przeciwpożarowej, przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, w tym instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne.
9. Do obowiązków Zamawiającego należy:
   1. Uzgadnianie z obsługą ruchową oraz Wykonawcą terminów realizacji remontów poszczególnych urządzeń i instalacji,
   2. Przygotowywanie w uzgodnionych terminach urządzeń i instalacji do remontu (wyłączenie z ruchu, oczyszczenie),
   3. Zapewnienie odpowiedniej ilości pól odkładczych dla sprawnej realizacji prac serwisowych.
   4. Zapewnienie części zamiennych zgodnie z zapisami Umowy.
   5. Zamawiający zapewni Wykonawcy na swój koszt:

## stacjonarne urządzenia dźwignicowe, pod warunkiem posiadania przez pracowników Wykonawcy uprawnień UDT do obsługi tych urządzeń oraz odbycia przeszkolenia z obsługi w miejscu użytkowania,

## rusztowania powyżej 4 m na uzasadniony wniosek Wykonawcy,

## demontaż oraz montaż izolacji cieplnych na uzasadniony wniosek Wykonawcy,

## miejsca podłączenia energii elektrycznej dla urządzeń spawalniczych, elektronarzędzi oraz kontenerów socjalnych i warsztatowych,

## miejsca poboru sprężonego powietrza oraz wody

## specjalistyczny sprzęt dźwigowy, który nie jest ujęty w ZNP.

1. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
   1. Skierowanie do wykonywania prac remontowych pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w instrukcji organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A.,
   2. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Elektrowni Połaniec, dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-7) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (dokumenty Z-1, Z-1a, Z-2 i Z-8), w wymaganych terminach,
   3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S.A. przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy jest kwalifikowany jako odpad Zamawiającego,
   4. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji
   5. Dążenie do skrócenia czasu realizacji prac na obiekcie, m.in. poprzez organizowanie prac w na zmiany oraz w dni wolne od pracy i w dni świąteczne.

**Załącznik nr 2** do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

### **WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO W ZAKRESIE PROWADZENIA I KONTROLI PRAC SPAWALNICZYCH**

Uprawnienia firmy nadane przez UDT do naprawy i modernizacji urządzeń ciśnieniowych

1. Uprawnienia nadzoru spawalniczego:
2. IWE / EWE
3. IWI / EWI
4. IWT / EWT
5. IWS / EWS
6. Uprawnienia personelu badań nieniszczących (NDT):
7. Certyfikaty personelu w stosowanych metodach
8. Zaświadczenie o Teście widzenia
9. Upoważnienie do wykonywania badań
10. Świadectwa sprawdzenia (legalizacji) urządzeń stosowanych w badaniach
11. Świadectwa 3.1. środków stosowanych do badań
12. Legalizacja narzędzi pomiarowych
13. Spawacze
14. Lista spawaczy
15. Certyfikaty spawaczy (aktualne + potwierdzenie ciągłości pracy) zgodnych co do:

* Metod spawania (111,135,141),
* Rodzajów złączy
* Oznaczeń złącza
* Grup materiałowych ( grupa 6, 8)
* Materiałów dodatkowych
* Grubości złącza (średnica rury)
* Pozycji spawania
* Szczegółów spoin

1. Certyfikaty personelu wykonującego obróbkę cieplną
2. WPS + WPQR
3. Instrukcje obróbki cieplnej
4. Plan kontroli i badań (zatwierdzony przez Zamawiającego)
5. Sprzęt do spawania
6. Protokoły przeglądów sprzętu spawalniczego
7. Świadectwa sprawdzenia sprzętu pomiarowego stosowanego do przeglądów
8. Świadectwa 3.1. na materiały podstawowe
9. Świadectwa 3.1. na materiały dodatkowe
10. Protokoły powykonawcze zawierające:
11. Poświadczenie montażu rurociągu
12. Zestawienie atestów materiałów spawalniczych
13. Wykaz zabudowanych elementów
14. Lista spawaczy
15. Karta kontrolna spawania montażowego rurociągu
16. Protokoły badań nieniszczących
17. Protokoły spadku rurociągu
18. Protokoły obróbki cieplnej po spawaniu (jeżeli była wykonywana)z wykresami
19. Protokoły inspekcji czystości
20. Szkice z zaznaczonymi złączami
21. Prowadzenie (depozyt) ksiąg rewizyjnych urządzeń Zamawiającego– uczestnictwo i dopilnowanie terminów rewizji.
22. Przenoszenie cech materiałowych.

Załącznik nr 3 do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

## **WYKAZ NIEZBĘDNYCH UPRAWNIEŃ, WYMAGANYCH PRZY UTRZYMANIU I REMONTACH URZĄDZEŃ POZABLOKOWYCH**

DOZÓR

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | | **Rodzaj i zakres wymaganych świadectw kwalifikacyjnych** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | **DOZÓR** | | | | | **GRUPA 1** | | | | | | | | | | **GRUPA 2** | | | | | | | | | |
| l.p. | NAZWA STANOWISKA | IMIĘ I NAZWISKO | OBSŁUGA | KONSERWACJA | REMONTY | MONTAŻ | KONTROLNO- POMIAROWY | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Kierownik diagnostyki |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  | X |
| 2 | Kierownik laboratorium |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  | X |
| 3 | Kierownik urządzeń cieplno-mechanicznych |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  |  |
| 4 | ST.MISTRZ REMONT.;  MISTRZ REMONTÓW |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  |  |
| 5 | SPECJALISTA Urządzeń cileplno-mech. |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  | X |

**MONTERZY i SPAWACZE**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **Rodzaj i zakres wymaganych świadectw kwalifikacyjnych** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | **EKSPLOATACJA** | | | | | **GRUPA 1** | | | | | | | | | | **GRUPA 2** | | | | | | | | | |
| **NAZWA STANOWISKA** | **IMIĘ I NAZWISKO** | OBSŁUGA | KONSERWACJA | REMONTY | MONTAŻ | KONTROLNO-POMIAROWY | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Starszy monter urządzeń energetycznych |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  |  |
| Monter urządzeń energetycznych |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  |  |
| Monter- spawacz urządzeń –energetycznych |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  |  |
| Spawacz urządzeń –energetycznych |  |  | X | X | X | X |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | x |  | x |  | x | x | x |  |  |

Załącznik nr 4 DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

**MAPA TERENU ELEKTROWNI**

### 

Załącznik nr 5 do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

**Ramowe harmonogramy realizacji prac remontowych urządzeń nawęglania zewnętrznego oraz mazutowni w latach 2019 - 2020**

# **RAMOWY HARMONOGRAM REMONTÓW URZĄDZEŃ NAWĘGLANIA ZAPLANOWANYCH NA 2019 ROK – wersja 0**

|  |  |
| --- | --- |
| **L.p.** | **Rodzaj remontu/Nazwa urządzenia:** |
| **1.**  **2.**  **3.**  **4.**  **5.**  **6.**  **7.**  **8.**  **9.**  **10.**  **11.**  **12.**  **13.**  **14.**  **15.** | **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 14-15.01,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 16.01**  **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 11-12.02,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 13.02**  **Remont średni przenośników T-60 (+modernizacja bortnic), T-103, T-114: 29.01-13.02,** (w tym: 12.02-uruchomienie, 13.02–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni przenośników T-59 (+modernizacja bortnic), T-104, T-113: 19.02-05.03,** (w tym: 04.03-uruchomienie, 05.03–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki: 04-05.03,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-42: 06.03**  **Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-36**: **14.03**  **Remont bieżący przenośników T-51, T-52 (w cieniu postoju IOS): 23-26.02** (w tym: 26.02–uruchomienie oraz usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni wywrotnicy WW-2 (+modernizacja pod TDT-etap 2), remont średni przenośników 3T, 4T: 19.03-08.05,** (w tym: 06-07.05-uruchomienie, 08.05–usuwanie ewentualnych usterek, badanie TDT po uruchomieniu i przekazaniu dokumentacji)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 (+modernizacja obrotu nadwozia), średni przenośnika T-32, bieżący separatora ES-34: 14.05-05.06,** (w tym: 03-04.06-uruchomienie, 05.06–usuwanie ewentualnych usterek) – brak możliwości podawania mułów  **Przegląd gilotyn galerii skośnej nawęglania (+modernizacja): 10-25.06** (25.06 – test sprawdzający)  **Remont średni wywrotnicy WW-1, remont średni przenośników 1T, 2T: 25.06-24.07,** (w tym: 22-23.07-uruchomienie, 24.07–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2, przenośnika T-25, bieżący separatora ES-28: 06.08-29.08,** (w tym: 27-28.08-uruchomienie, 29.08–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni przenośników T-43, T-55, bieżący przesiewacza PR-49 i bieżący separatora ES-45: 10.09-24.09,** (w tym: 23.09-uruchomienie, 24.09–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont i modernizacja przenośnika T-41, remont bieżący przenośników: T-39, T-40: 01.10-16.10,** (w tym 15.10 – uruchomienie wszystkich przenośników, 16.10–usuwanie usterek)  **Remont średni przenośników T-44, T-56, bieżący przesiewacza PR-50, separatora ES-46: 05.11-19.11,** (w tym: 18.11-uruchomienie, 19.11–usuwanie ewentualnych usterek) |

# **RAMOWY HARMONOGRAM REMONTÓW URZĄDZEŃ NAWĘGLANIA ZAPLANOWANYCH NA 2020 ROK – wersja 0**

|  |  |
| --- | --- |
| **L.p.** | **Rodzaj remontu/Nazwa urządzenia:** |
| **1.**  **2.**  **3.**  **4.**  **5.**  **6.**  **7.**  **8.**  **9.**  **10.**  **11.**  **12.**  **13.**  **14.**  **15.** | **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 13-14.01,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-2: 15.01**  **Remont bieżący próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 10-11.02,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na wywrotnicy WW-1: 12.02**  **Remont średni przenośników T-60, T-105, T-107: 28.01-12.02,** (w tym: 11.02-uruchomienie, 12.02–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni przenośników T-59 (+modernizacja bortnic), T-115, T-117: 18.02-04.03,** (w tym: 03.03-uruchomienie, 04.03–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont bieżący próbopobierni węgla na bloki: 03-04.03,**  **a) Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-42: 05.03**  **Badanie GIG próbopobierni węgla na bloki - KS-36**: **13.03**  **Remont bieżący przenośników T-51, T-52 (w cieniu postoju IOS): 28-31.03** (w tym: 31.03–uruchomienie oraz usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni wywrotnicy WW-1 (+modernizacja pod TDT-etap 2), remont średni przenośników 3T, 4T: 18.03-07.05,** (w tym: 05-06.05-uruchomienie, 07.05–usuwanie ewentualnych usterek, badanie TDT po uruchomieniu i przekazaniu dokumentacji)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-2, przenośnika T-25, bieżący separatora ES-28: 20.05-11.06,** (w tym: 09-10.06-uruchomienie, 11.06–usuwanie ewentualnych usterek)  **Przegląd gilotyn galerii skośnej nawęglania (+modernizacja): 09-24.06** (24.06 – test sprawdzający)  **Remont średni wywrotnicy WW-2, remont średni przenośników 1T, 2T: 04.07-24.07,** (w tym: 22-23.07-uruchomienie, 24.07–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont średni ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1 średni przenośnika T-32, bieżący separatora ES-34: 19.08-10.09,** (w tym: 08-09.09-uruchomienie, 10.09–usuwanie ewentualnych usterek) – brak możliwości podawania mułów  **Remont średni przenośników T-43, T-55, bieżący przesiewacza PR-49 i bieżący separatora ES-45: 23.09-07.10,** (w tym: 06.10-uruchomienie, 07.10–usuwanie ewentualnych usterek)  **Remont i modernizacja przenośnika T-41, remont bieżący przenośników: T-39, T-40: 21.10-31.10,** (w tym 30.10 – uruchomienie wszystkich przenośników, 31.10–usuwanie usterek)  **Remont średni przenośników T-44, T-56, bieżący przesiewacza PR-50, separatora ES-46: 12.11-25.11,** (w tym: 24.11-uruchomienie, 25.11–usuwanie ewentualnych usterek) |

Załącznik nr 6 do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

**CENNIK PRACY SPRZĘTU**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj sprzętu** | **Jednostka pracy** | **Cena jednostkowa** |
| 1 | Ciągnik z przyczepa (tylko dla transportu technologicznego wg ZNP) | m-g |  |
| 2 | Dźwig do 6 T | m-g |  |
| 3 | Dźwig do 10 T | m-g |  |
| 4 | Dźwig do 28 T | m-g |  |
| 5 | Dźwig do 40 T | m-g |  |

Załącznik nr 7 do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

### **LISTA PEŁNOMOCNIKÓW ZAMAWIAJĄCEGO**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Imię i nazwisko** | **Stanowisko** | **Zakres nadzoru** | **Nr tel.** | **e-mail** |
|  | Piotr Okoń | Kierownik Działu Realizacji Projektów | Pełny – zgodny z zakresem Umowy | 15 865 63 02  607 069 866 | [piotr.okon@enea.pl](mailto:piotr.okon@enea.pl) |
|  | Stanisław Kamiński | Kierownik zespołu ds. urządzeń cieplno-mechanicznych | Urządzenia pozablokowe | 15 865 66 81  604 273 669 | stanisław.kaminski@enea.pl |
|  | Zdzisław Skorupa | Główny Specjalista ds. pozablokowych | Urządzenia pozablokowe | 15 865 66 50 | zdzislaw.skorupa@enea.pl |
|  | Pawełek Krzysztof | Specjalista ds. pozablokowych | Urządzenia pozablokowe | 15 865 64 18  668 577 841 | krzysztof.pawelek@enea.pl |
|  | Rafał Mędrala | Starszy Specjalista ds. pozablokowych | Urządzenia pozablokowe | 15 865 62 06 | rafal.medrala@enea.pl |

### Załącznik nr 8 do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

### **LISTA PEŁNOMOCNIKÓW WYKONAWCY**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Imię i nazwisko | Stanowisko | Zakres odpowiedzialności | Nr tel. | e-mail |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

### Załącznik nr 9 do Umowy nr DZ/O/………………………./2018/……………………………/3111

### **WYKAZ PODWYKONAWCÓW**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| lp | Nazwa podwykonawcy | Zakres prac |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. *dotyczy oferentów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia* [↑](#footnote-ref-1)
2. *niepotrzebne skreślić* [↑](#footnote-ref-2)
3. *rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1)* [↑](#footnote-ref-3)
4. *W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).* [↑](#footnote-ref-4)
5. *rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).* [↑](#footnote-ref-5)